

附件 1 本项目环评批复

黄冈市生态环境局团风县分局文件

团环批字〔2023〕15 号

关于湖北大西洋焊接材料有限公司埋弧焊材生产线 智能化提升改造项目环境影响报告表的批复

湖北大西洋焊接材料有限公司：

你公司报送的湖北黄达环保技术咨询有限公司编制的《埋弧焊材生产线智能化提升改造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关材料收悉，结合专家审查意见，经研究，批复如下：

一、拟建项目位于团风县城北工业园，依托湖北大西洋焊接材料有限公司现有厂区内建设。总投资 2800 万元，计划新增一条生产线，并对现有 2#、3#生产线进行升级改造。扩建完成后，烧结焊剂生产规模由现有的 2.5 万吨/年提升至 5 万吨/年。该项目符合国家产业政策，选址符合团风县土地利用规划要求。在全面落实报告表提出的各项环保对策

和措施后，可实现污染物稳定达标排放，环境不利影响能够得到缓解和控制。同意你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、环境措施进行建设。

二、在项目工程设计、建设运营中要认真落实《报告表》中提出的各项环保措施，确保各项污染物稳定达标排放，符合排污总量控制要求，并着重做好以下工作：

（一）加强废水污染防治。该项目废水主要是生活污水和生产废水。项目生活废水经化粪池预处理，生产废水经污水处理站预处理后，满足团风县城区污水处理厂接管标准后经厂区污水总排口排入团风县城区污水处理厂处理。

（二）加强废气污染防治。该项目废气主要是配料、干混、预干燥、破碎、筛分、磁选、高温烧结等过程中产生的粉尘，锅炉燃烧废气和食堂油烟。其中 1#、2#、3#配料、干混、预干燥、破碎、筛分、磁选、高温烧结等过程中产生的粉尘经密闭管道+布袋除尘+滤筒除尘处理后，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准要求后，通过 20m 高的 DA001 排气筒排放；4#配料、干混、预干燥、破碎、筛分、磁选、高温烧结等过程中产生的粉尘经密闭管道+布袋除尘+滤筒除尘处理后，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准要求后，通过 20m 高的 DA003 排气筒排放；锅炉燃烧废气经密闭管道+布袋除尘处理后，达到《生物质锅炉大气污染物排放标准》（DB42/T1906-2022）表 1 标准要求后，通过 20m 高的 DA002 排气筒排放；食堂油烟经净化效率不低于 60%的油烟净化器

处理后满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)表2“小型”标准后,通过专用烟道高于屋顶排放。

落实厂界、厂房等单元的无组织排放废气防治措施。严格落实环评中提出的卫生防护距离的要求。无组织排放的颗粒物厂界处浓度执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2标准要求。

(三)加强固体废物污染防治。项目固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物(除尘装置回收粉尘、废包装袋)、危险废物(废机油,含油抹布及废手套)。项目生活垃圾统一收集,交由当地环卫部门处理;除尘装置回收粉尘收集后回用于生产,废包装袋统一收集后外售给废品回收公司回收;含油抹布及废手套、废机油经收集后放入危险废物暂存间暂存,定期交由有资质单位处理。

(四)加强噪声污染防治。项目应采用低噪声设备,采取设备减振、墙体隔声等措施,并在生产区域内进行合理布局,建设绿化带,达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的“3类”标准要求。

三、健全各项环境管理制度。加强运营期的环境管理,建立污染防治设施运行等管理台账,接受生态环境部门的日常监管,确保各项环境保护措施落实到位。

四、严格落实环境保护“三同时”制度。项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后,你公司应当按规定的标准和程序,对配套建设的环境保护设施进

行验收，编制验收报告，验收合格后方可投入生产或使用，并依法的建设项目环境影响评价信息平台（<http://114.251.10.205/#/pub-message>）向社会公开验收报告。

五、团风县生态环境保护综合执法大队负责项目施工期和运营期的环境管理及日常监督检查工作，并形成环境保护执法报告。

六、本批复自下达之日起5年内有效。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。本批复下达后，国家相关法规、政策、标准有新变化的，按新要求执行。



黄冈市生态环境局团风县分局办公室 2023年12月21日印发

团风县环境保护局文件

团环批字〔2015〕51号

关于湖北大西洋焊接材料有限公司 年产 2.5 万吨烧结焊剂项目环境影响报告表的批复

湖北大西洋焊接材料有限公司：

你公司报送的《关于年产 2.5 万吨烧结焊剂项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，结合专家评审意见，经研究，批复如下：

一、该项目位于团风县城北工业园，购买原湖北武冶重工有限公司所有固定资产，总投资 5270 万元，该项目总占地面积 57975.8 m²。项目建设主要内容为：烧结生产车间、成品及包装物库、水玻璃自融化间、理化室、机修间、综合楼、食堂及其他配套设施，其中烧结生产车间、综合楼、食堂依托原湖北武冶重工有限公司已建设施，形成年产烧结焊剂 2.5 万吨的生产能力。该项目符合国家产业政策，选址符

合团风县城市总体规划和土地利用规划要求。在全面落实报告表提出的各项环保对策和措施后,可实现污染物稳定达标排放,环境不利影响能够得到缓解和控制。同意你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、环境措施进行建设。

二、北京中科尚环境科技有限公司编制的《湖北大西洋焊接材料有限公司年产2.5万吨烧结焊剂项目环境影响报告表》编制较规范,符合环评服务质量标准,符合环境管理的要求,评价结论基本可信,我局同意《报告表》的环评实施意见,并作为我局对项目环境管理依据之一。

三、在项目工程设计、建设和环境管理中,你必须严格落实《报告表》提出的各项环保措施和要求,项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。确保各项污染物达标排放,着重做好以下工作:

1、加强建设期间的环境管理。该项目施工期间,加强污水、废渣、扬尘、噪声等污染的防治措施;合理安排施工作业时间,选用低噪声的施工设备和施工方式,禁止夜间(晚10:00—早6:00)施工,防止噪音扰民;施工期间噪声必须满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)要求,施工期间产生的固体废物交由环卫部门及时清运。

2、加强废水污染防治。按照“雨污分流,清污分流”原则设计、建设排水管网。该项目设置污水排放总口1个,生活污水经一体化污水处理设施处理后,达到《污水综合排放标准》(GB8978—1996)三级标准,由厂区总排口排入工

业园区污水管网，进入城区污水处理厂。

3、加强废气污染防治。该项目废气主要是生产粉尘、锅炉废气、烧结废气和食堂油烟废气。生产过程的配料、干混、破碎、预干燥、筛分、磁选等工序产生的粉尘，经集气罩收集采用脉冲袋式除尘器和沉流式滤筒除尘器处理后，通过 24m 排气筒排放，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）二级标准。锅炉燃烧废气采用多管旋风除尘器处理后，通过 25m 烟囱排放，达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 中排放限值。烧结废气经集气罩收集采用脉冲袋式除尘器处理后，与生产粉尘排气筒并联，共用 1 根排气筒排放，达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2、表 4 中的二级标准。食堂油烟废气采用静电油烟净化装置处理后，经内置排油烟管道引至屋顶排放，达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001）表 2 中“小型”规模标准。

4、加强固体废物污染防治。该项目固废主要分为生活垃圾和生产固废。厂区合理设置垃圾箱和垃圾桶，生活垃圾要分类收集、适当集中存放，及时清运，集中收集交环卫部门处理。生产固废包括磁选的金属杂质、除尘器收集的粉尘和生产过程中产生的含油废棉布、废机油。除尘器收集的粉尘作为原料回用于生产，磁选的金属杂质集中收集外售物资回收单位处理；生产过程中产生的废机油、含油废棉布均属于危险废物，设置专门的场所安全存放，交由有危险废物处理资质的单位处置。

5、加强噪声污染防治。该项目厂房采取轻质复合隔音

板、封闭作业等隔声、消声措施，并在生产区域内进行合理布局，建设绿化带，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的标准要求。

四、该项目的总量控制指标为：粉尘 2.05t/a，二氧化硫 0.33t/a，氮氧化物 0.31t/a。

五、加强施工期和运营期的环境管理，落实专人负责环保工作，开展环境监测工作，接受环保部门的日常监管，确保各项环境保护措施落实到位。

六、项目竣工投入运行前须向我局提出书面申请，经现场检查同意后方可进行试运行。试运行期间（不超过3个月）必须按规定程序向我局申请环境保护设施竣工验收。验收合格后，项目方可投入正式生产。

七、本批复自下达之日起5年内有效，若项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的重大措施发生重大变动的，应重新报批该项目的环评文件。本批复下达后，国家相关法规、政策、标准有新变化的，按新要求执行。



2015年7月16日

主题词：大西洋 焊剂项目 环评 批复

团风县环境保护局办公室

2015年7月16日印发

团风县环境保护局

团环函〔2016〕77号

关于湖北大西洋焊接材料有限公司2.5万吨烧结焊剂项目竣工环境保护验收意见

湖北大西洋焊接材料有限公司：

你公司报送的年产 2.5 万吨烧结焊剂项目竣工环保验收报告及相关资料收悉，经研究，作出如下验收意见：

一、该项目位于团风县城北工业园，实际投资 5270 万元；建设办公楼、生产厂房及其他配套、附属设施。2015 年 7 月 16 日，该项目经团风县环保局审批建设（团环批字〔2015〕51 号）。

二、广州市环境保护工程设计院有限公司编制的《湖北大西洋焊接材料有限公司年产 2.5 万吨烧结焊剂项目竣工环保验收报告》表明：

1、该项目验收期间工况正常，生产负荷、环保设施负荷能达到验收要求，符合国家环保部环保设施竣工验收监测的有关规定。

2、验收监测期间，生产粉尘经集气罩收集后，采用脉冲袋式除尘器和沉流式滤筒除尘器处理后，通过排气筒排放，满

足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)规定要求。锅炉燃烧废气采用多管旋风除尘器处理后,通过烟囱排放,满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)规定要求。烧结废气经集气罩收集采用脉冲袋式除尘器处理后,与生产粉尘排气筒并联,共用1根排气筒排放,满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)规定要求。食堂油烟废气采用静电油烟净化装置处理后,经内置排油烟管道引至屋顶排放,满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483—2001)规定要求。

3、验收监测期间,生活废水经初处理,满足《污水综合排放标准》(GB8978—1996)三级标准,排入园区下水管网。

4、除尘器收集的粉尘作为原料回用于生产,磁选的金属杂质集中收集外售物资回收单位处理;生活垃圾交环卫部门集中处理;落实了危险废物储存间,集中存放废机油、含油废布危险废物。

5、验收期间噪声监测结果符合 GB12348-2008《工业企业厂界噪声环境排放标准》规定要求。

三、该项目执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度,基本落实了环评及批复的各项环保措施,制定了环保管理制度,主要污染物排放达标。为确保各项污染物稳定达标排放,着重做好以下工作:

1、按照国家的相关规定加强各类原辅材料的存放和使用

管理、各类固体废物应分类暂存及标识，并做好相应的污染防治措施及处置措施；

2、加强对环保设施的维护与管理，提高环保设施的运行效率，确保各项污染物长期稳定达标排放；

3、提高厂区绿化种植面积，加强绿化管理要求。

四、该项目投产后要认真落实各项环保规章制度，确保环保设施正常运转，污染物达标排放，接受日常监测和监察。

五、该项目验收报告符合规范要求，广州市环境保护工程设计院有限公司对该项目验收调查结论负责，我局依据该验收结论原则同意该项目通过环境保护验收并投产。

六、团风县环境监察大队负责该项目运营期间的日常环境监管。



黄冈市生态环境局团风县分局

团环函〔2023〕27号

黄冈市生态环境局团风县分局关于 《湖北大西洋焊接材料有限公司埋弧焊材生产线智能化提升改造项目》污染物总量控制指标的审核意见

湖北大西洋焊接材料有限公司：

你公司《关于埋弧焊材生产线智能化提升改造项目污染物总量控制指标的申请》及该项目环境影响报告表等资料收悉。根据有关规定，现就该项目新增重点污染物总量指标提出审核意见如下：

一、项目所申请替代指标的调剂情况

根据该项目报告表核算，结合黄冈市现阶段执行的新增水和大气污染物替代政策要求，项目实施后，项目新增排放量和替换来源如下：

污染物名称	新增排放量	来源公司	来源项目	倍量替换系数
化学需氧量	0.0488	湖北裕大华华立染织有限公司	工业深度治理工程-2021	1
氨氮	0.00488	湖北裕大华华立染织有限公司	工业深度治理工程-2021	1
氮氧化物	0.7152	团风县来龙庙高阁砖厂	关停	2

二、开展排污权交易工作

（一）根据《湖北省主要污染物排污权交易有偿使用和

交易办法》（鄂政办发[2016]96号）相关规定，你公司在取得该项目环境影响报告表批复前，应对核定的化学需氧量、氨氮、氮氧化物3项主要污染物年度许可排放量开展排污权交易获得。

（二）你公司获取本核定意见后，请迅速在30个工作日内实施本项目3项主要污染物排污权交易工作。

黄冈市生态环境局团风县分局

2023年11月25日



附件 4 污染物排污权交易成交确认单

湖北省主要污染物排污权交易成交确认单

项目名称：埋弧焊材生产线智能化提升改造项目

受让方	湖北大西洋焊接材料有限公司		统一社会信用代码	91421121331724070R
转让方	黄冈市生态环境局		统一社会信用代码	----
污染物名称	化学需氧量 (COD)	氨氮 (NH ₃ -N)	二氧化硫 (SO ₂)	氮氧化物 (NO _x)
成交编号	2312291011	2312291012	-	2312291013
转让方式	☐ 公开竞价/ ☒ 协议转让	☐ 公开竞价/ ☒ 协议转让	公开竞价口 / 协议转让口	☐ 公开竞价/ ☒ 协议转让
受让价格 (元/吨)	38600	69800	-	23400
受让数量 (吨)	0.0488	0.00488	-	0.7152
交易价款 (元)	1883.68	340.62	-	16735.68
交易总价款 (元)	¥18959.98 (壹万捌仟玖佰玖拾玖元玖角捌分)			
应缴非税收入	¥18201.58 (壹万捌仟贰佰零壹元伍角捌分)			
手续费 (元)	¥758.40 (柒佰伍拾捌元肆角)			

备注：① 贵单位如对本成交确认单存在异议，须在成交日期之日起5个工作日内向我方书面提出，逾期不提出的，视同你单位认可同意本文件内记载的全部内容。
② 受让方凭本成交确认单与省/市生态环境行政主管部门签订《湖北省主要污染物排污权交易合同》。



附件 5 承诺函

承诺函

我公司在《埋弧焊材生产线智能化提升改造项目竣工环境保护验收监测报告表》编制中所提供的基础资料主要包括建设内容、产品方案、原辅材料、生产设备、生产工艺等。在项目竣工验收期间真实可信，不存在弄虚作假。

特此承诺！

湖北大西洋焊接材料有限公司

2024年7月10日



附件 6 工况证明

工况证明

“埋弧焊材生产线智能化提升改造项目”在竣工验收监测期间（2024 年 4 月 27 日至 2024 年 4 月 28 日、2024 年 7 月 3 日至 2024 年 7 月 4 日），主体工程运行稳定，环保设施运行正常，工况见下表：

监测日期	年设计生产能力	年运行天数	监测期间日生产能力	负荷
2024 年 4 月 27 日	年生产烧结焊剂 5 万吨	300 天	日生产烧结焊剂 166 吨	99.60%
2024 年 4 月 28 日	年生产烧结焊剂 5 万吨	300 天	日生产烧结焊剂 167 吨	100.20%
2024 年 7 月 3 日	年生产烧结焊剂 5 万吨	300 天	日生产烧结焊剂 166.5 吨	99.90%
2024 年 7 月 4 日	年生产烧结焊剂 5 万吨	300 天	日生产烧结焊剂 166 吨	99.60%

特此证明。

单位（盖章）：湖北大西洋焊接材料有限公司

日期：2024 年 7 月 11 日



附件 7 一般固废处置协议

废旧物资出售合同

买方（乙方）：湖北烁辉塑业有限公司

合同编号：SH20231221

卖方（甲方）：

合同日期：2023.12.26

签订地点：黄冈团风

合同状态：有效

一、物资名称、型号、数量、金额

序号	名称	型号规格	单位	重量	单价	金额	备注
1	废旧吨袋		吨	以过磅重量为准	1400	以实际金额为准	2024.1.1-2024.12.31

合计金额（大写）：以实际金额为准

二、付款方式：自合同生效起，买方每次装运废旧吨袋时将当次货款公对公支付到卖方账户，经卖方确认到账后方可提货。

三、质量条款：卖方对所售废旧吨袋不给予任何质量方面的担保或保证；买方在处置过程中产生的问题，卖方不承担任何责任，由此产生一切的责任及后果由买方承担。

四、交（提）货方式、地点：买方在卖方指定位置自提废旧吨袋。买方需负责废旧吨袋装货、运输等作业，需及时对现场进行打扫清理。人员、货物、财产等安全由买方负责。运输费用由买方承担。

五、违约责任：按《合同法》规定，买方支付卖方人民币5000元履约保证金，买方应遵守卖方的规章制度，按本合同条款规定履行义务，否则需要承担违约责任，扣除违约金。本合同终止时卖方五个工作日内返还履约保证金。

六、解决合同纠纷的方式：双方友好协商或向卖方住所地人民法院提起诉讼。

七、其他约定事项：本合同未特别约定时按国家相关法律法规及相关标准执行。

八、本合同未尽事宜：双方可协商签订补充协议，补充协议与本合同具有同等效力。

九、本合同一式两份，买方一份，卖方一份，经双方签字盖章后生效（如买方系个人，签字后生效），具有同等法律效力（传真复印件有效）。

卖方（甲方）	买方（乙方）
单位名称(章)：湖北大西洋焊材材料有限公司	单位名称(章)：湖北烁辉塑业有限公司
单位地址：湖北省黄冈市团风县团风工业园区	单位地址：鄂州市鄂城经济开发区九里居委综合楼
法定代表人：	法定代表人：陈平生
委托代理人：	委托代理人：陈平生
电话：0713-6181832	电话：13885307663
传真：0713-6181832	传真：0711-8255688
开户银行：中国工商银行黄冈市分行团风分理处	开户银行：工商银行鄂州市分行
帐号：1814079609200033284 (1)	帐号：1811004619200003029
税号：91421121331724070R	税号：91420700594238314K
邮政编码：438000	邮政编码：436000

附件 8 危废处置合同和资质

危险废物处置合同

甲方（委托方）：湖北大西洋焊接材料有限公司

乙方（受托方）：湖北隆轩危废处置有限公司

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及其他相关环境保护法律法规的规定，甲方为进一步加强环境保护工作，委托乙方处理其生产、办公、实验过程中产生的危险废物。双方经友好协商，就此事宜签订本合同。

第一条 危险废物种类、单价及价款的计算

本合同采用以下计价方式，按以下表格中所列危废种类、单价和甲方实际处理危废数量计算合同价款：

序号	危废名称	危废代码	废物明细	包装方式	价格(人民币/元)	性状	年预估处理	处置方式	备注
1	废机油	HW08	900-214-08	桶装	2400.00	液体	0.5 吨以内	焚烧	不含运输费
2	废机油	HW08	900-214-08	桶装	5000.00	液体	1 吨以内	焚烧	含运输费
3	废机油	HW08	900-214-08	桶装	5000.00+2000.00 元/吨	液体	1 吨以上	焚烧	含运输费

备注条款：

- 付款前乙方需开具 6% 增值税专用发票。
- 本合同价格包含处置费、运输费及相关服务费，乙方不得以任何理由收取其他费用。
- 如有新增危废种类，双方另行协商并签订相应合同。
- 转运时仅限合同内危废，不得掺杂其它危废种类。

第二条 合同期限

该合同期限自 2024 年 4 月 1 日至 2025 年 3 月 31 日止。

第三条 危险废物的计量

危险废物的计量由甲乙双方共同进行，采用以下计量方式：

- 实际过磅称重，计量结果双方签字确认；
- 按实际数量填写《危险废物转移联单》。

第四条 甲方权利和义务

4.1 甲方指定张玉兰为代表，联系电话 0713-6158699，专门配合乙方对现场危险废物的交接。

4.2 将待处理的危险废物集中摆放，不可混入其他杂物或将危险废物混装，以保障乙方处理方便及操作安全。

4.3 甲方有废物需要转运时，提前2个工作日电话通知乙方。

4.4 按本合同约定按时向乙方支付处置费用。

第五条 乙方权利和义务

5.1 乙方派人来接收危险废物，并保证其派来接收的人员具备法律法规规定的接收和处置危险废物的资质和能力，并持有相关的许可资质（营业执照、资质证书和许可证），并确保资质的有效性。

5.2 乙方应具备处理危险废物所需的条件和设施，保证各项处理条件的设施符合国家法律法规对处理危险废物的技术要求，并在运输和处理过程中，不得产生对环境的二次污染。

5.3 乙方保证严格按照国家环保相关法律法规的规定和标准对接收的危险废物储存并实施无害化、安全处置。

5.4 乙方运输车辆应为危货运输车辆，驾驶员、押运员等必须具备相应资质。依照《危险废物转移联单管理办法》的要求，到甲方指定的时间和地点接收危险废物，并做到依法转移、运输危险废物。

5.5 乙方派往甲方工作场所的人员，须了解并遵守甲方的管理规章，遵守甲方有关安全和环保管理规定，不得影响甲方正常生产经营活动。

5.6 乙方派来的接收人员应按照相关法律法规的规定做好自我防护工作，接收人员进入甲方厂区后的健康、安全责任由乙方承担。

第六条 合同费用的结算及支付

6.1 结算方法：

甲、乙双方根据合同约定的危险废物种类、实际处理数量及合同约定单价，在合同到期前据实进行结算。

6.2 结算时间

乙方应在合同到期前5个工作日内向甲方提交《费用结算单》，并开具6%增值税专用发票。

6.3 支付时间

甲方收到乙方《费用结算单》及发票后5个工作日内向乙方全额支付处置费用。

6.4 付款方式：电汇（合同、发票及收款单位须保持一致）

第七条 违约责任

7.1 甲方所交付的危险废物不符合本合同规定的，由乙方就不符合本合同规定的危险废物重新提出报价单交于甲方，经双方商议同意后，由乙方负责处理；或者将不符合本合同约定的危险废物转交与第三者处理或者由甲方负责处理，乙方不承担由此而产生费用。

7.2 甲方应按照合同约定向乙方支付危险废物处置费。甲方逾期付款的，应按照逾期未支付款金额的同期银行借款利率向乙方支付违约金。

7.3 乙方或乙方派到甲方的工作人员不具备法律法规要求的资质和能力，却采用隐瞒或者提供虚假材料证明其具备相应的资质和能力，甲方有权解除合同并要求乙方按照合同总金额10%支付违约金。由此给甲方造成损失的，同时赔偿甲方损失。

7.4 乙方未按照甲方通知及时转移危险废物给甲方或者任何第三方造成损害的，由乙方承担责任，该责任包括但不限于甲方损失，为此向任何第三方，包括职工承担的赔偿，为此发生的争议解决费用等。

7.5 如违反本合同规定义务造成危险物品泄漏、污染事故的，由乙方承担一切责任。

第八条 不可抗力

由于不可抗力致使本合同不能履行或者不能完全履行时，遇到不可抗力事件的一方，应立即书面通知合同相对方，并应在不可抗力事件发生后十五天内，向合同相对方提供相关证明文件。由合同各方按照事件对履行合同影响的程度协商决定是否变更或解除合同。遭受不可抗力的一方未履行上述义务的，不能免除其违约责任。

第九条 争议解决方式

甲乙双方如因本合同产生纠纷，可由双方协商解决，协商未果，按以下第 A 种方式解决（只能选择一种）

A. 提交 甲方所在地 人民法院管辖；

B. 提交 仲裁。

第十条 合同效力及其它

10.1 依据合同做出的所有通知均应以书面形式送达对方。当面送达或以信函方式送达的，以收件方签收之日为送达日；以传真方式送达的，以收到对方的回复传真之日为送达日。

10.2 若甲方生产工艺流程或规模发生变化，产生本合同所列明之外的危险废物的处置事宜及费用由甲乙双方另行协商签订补充协议。

10.3 报价单、附件及补充协议是合同组成部分，具有与本合同同等的法律效力。如附件与本合同不一致，以本合同为准；如补充协议与本文不一致，以补充协议为准。

10.4 本合同一式 叁 份，甲方执 贰 份、乙方执 壹 份，经甲、乙双方签字盖章后生效，并按照相关法律法规的规定进行留存或交环保部门备案。

甲方（盖章）	湖北大西洋焊接材料有限公司	乙方（盖章）	湖北隆轩危废处置有限公司
住所地	湖北省黄冈市团风县城北工业园	住所地	湖北省黄冈市黄州区陈策楼镇张家铺村
法人代表（负责人）	兰志刚	法人代表（负责人）	叶安南
代表人	张立生	代表人	南英
电话	0713-6158699	电话	18972720049
开户行	中国工商银行黄冈团风支行	开户行	湖北黄冈农村商业银行火车站支行
账号	1814079609200033284	账号	8201 0000 0018 98714
税号	91421121331724070R	税号	91421100331901962L
日期	2024 年 3 月 25 日	日期	2024 年 3 月 25 日



营业执照

统一社会信用代码
91421100331901962L



扫描二维码
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

(副本)

名称 湖北腾轩危废处置有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 叶安南

经营范围 对危废处置项目的建设、(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)***

注册资本 壹亿圆整

成立日期 2014年09月02日

营业期限 长期

住所 黄冈市黄州区陈策楼镇张家铺村



登记机关

2020年11月21日



危险废物 经营许可证

编号: S42-11-02-0123

发证机关: 湖北省生态环境厅

发证日期: 2023年12月19日

法人名称: 湖北隆轩危废处置有限公司

法定代表人: 叶安南

住所: 黄冈市黄州区陈策楼镇张家铺村

经营设施地址: 湖北黄州火车站经济开发区鹰岭一路4号,
经度: 115.00503461, 纬度: 30.56791967

核准经营方式: 收集、贮存、处置、利用

核准经营危险废物类别: 焚烧处置危险废物 (HW02、HW03、HW04、HW06、HW08、HW11、HW12、HW13、HW38、HW49、HW50共11个类别, 178个小代码); 高温再生废活性炭 (HW02、HW04、HW05、HW06、HW13、HW39、HW45、HW49共8个类别, 16个小代码, 限颗粒状废活性炭) (具体类别见副本附表)

核准经营总规模: 19500吨/年 (焚烧处置15000吨/年、
高温再生废活性炭4500吨/年)

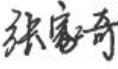
有效期限: 自2023年12月19日至2028年12月18日
有效期限为5年

初次发证日期: 2022年12月15日

附件 9 应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	湖北大西洋焊接材料有限公司	机构代码	91421121331724070R
法定代表人	张晓柏	联系电话	/
联系人	张玉兰	联系电话	15887857365
传真	/	电子邮箱	15887857365@163.com
地址	湖北省黄冈市团风县城北工业园 (E: 114.858305525°, N: 30.654213039°)		
预案名称	湖北大西洋焊接材料有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	风险等级: L 一般[一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)]		
本单位于2024年 月 日签署发布了突发环境事件应急预案, 备案条件具备, 备案文件齐全, 现报送备案。 本单位承诺, 本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实, 无虚假, 且未隐瞒事实。 湖北大西洋焊接材料有限公司 预案制定单位(公章)			

预案签署人		报送时间	2024.7.18
突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表； 2.环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3.环境风险评估报告； 4.环境应急资源调查报告； 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2024年7月18日收讫，文件齐全，予以备案。 备案受理部门（公章）		
备案编号	42121-2024-0102L		
报送单位	湖北大西洋焊接材料有限公司		
受理部门负责人		经办人	

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般L、较大M、重大H）及跨区域（T）表征字母组成。例如，河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案2015年备案，是永年县环境保护局当年受理的第26个备案，则编号为：130429-2015-026-H；如果是跨区域的企业，则编号为：130429-2015-026-HT。

附件 10 检测报告



黄冈博创检测技术服务有限公司

HUANGGANG BO CHUANG DETECTION TECHNOLOGY SERVICE CO., LTD.

检测报告

鄂 B&C (2024) [检]字 070134 号



项目名称: 埋弧焊材生产线智能化提升改造项目

委托单位: 湖北大西洋焊接材料有限公司

检测类别: 委托检测

编制日期: 2024 年 7 月 15 日

黄冈博创检测技术服务有限公司



说明

- 1、由委托方自行采集的样品，仅对送检样品的检测结果负责，不对样品来源负责，对检测结果不做评价。
- 2、报告无本单位“检验检测专用章”、骑缝章、章及校核、审核、授权签字人签字无效。
- 3、报告内容需齐全、清楚，涂改、增删无效。
- 4、未经本单位书面批准，本报告不得部分复制，经本单位批准全文复制的报告未重新加盖本单位“检验检测专用章”仍无效。
- 5、如委托单位对本报告数据有异议，应于收到本报告之日起十日内（邮寄报告以邮戳为准）向本单位提出书面要求，逾期不予受理；受理后仍有异议的，可向上级监测部门提出书面仲裁要求，逾期则视为认可本报告检测结果。
- 6、本单位商标、名称及本报告不得用于产品标签、广告宣传。

本机构通讯资料：

黄冈博创检测技术服务有限公司

地址：湖北省黄冈市黄州区新港北路19号

黄冈光谷联合科技城A2幢101号



电话：0713-8100389

邮政编码：438000

电子邮箱：hgbcjc@126.com

1、项目概况

受湖北大西洋焊接材料有限公司委托,我公司于 2024 年 4 月 27 日~2024 年 4 月 28 日、2024 年 7 月 3 日~2024 年 7 月 4 日对湖北大西洋焊接材料有限公司埋弧焊材生产线智能化提升改造项目的废气、废水和噪声监测现状进行了现场监测。根据现场监测、实验室分析结果,编制了此报告。

2、监测内容

根据委托单位的要求,按照国家规定的相关技术规范,对该项目所在区域的废气、废水和噪声监测现状进行了现场监测,具体监测内容见表 1。

表 1 采样信息一览表

监测类型	监测点位	测点编号	监测项目	监测频次
有组织 废气	1#、2#、3#生产线 废气排气筒出口	DA001	颗粒物、氟化物、 管道风量、排气参数	3 次/天, 监测 2 天
	4#生产线废气 排气筒出口	DA003		
	生物质锅炉废气 排气筒出口	DA002	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、 林格曼黑度、管道风量、排气参数	
无组织 废气	厂界东南侧外,上风向	G1	颗粒物、氟化物	4 次/天, 监测 2 天
	厂界西侧外,下风向	G2		
	厂界西北侧外,下风向	G3		
	厂界北侧外,下风向	G4		
环境空气	水稻队居民点	H1	氟化物(日均值)	监测 2 天
废水	项目废水总排口	DW001	pH、化学需氧量、五日生化需 氧量、悬浮物、氨氮、动植物油	4 次/天, 监测 2 天
噪声	项目东北侧厂界外 1m 处	N1	等效连续 A 声级	昼夜各 1 次, 监测 2 天
	项目东南侧厂界外 1m 处	N2		
	项目西南侧厂界外 1m 处	N3		
	项目西北侧厂界外 1m 处	N4		
	水稻队居民点	N5		



中国·湖北·黄冈市黄州区新港北路 19 号黄冈光谷联合科技城 A2 幢 101 号

联系电话: 0713-8100389

邮箱: hgbcjc@126.com

3、检测项目、依据、方法及仪器

检测项目、依据、分析方法、检出限及仪器等详见表 2。

表 2 检测项目、检测依据、方法检出限、仪器设备一览表

检测项目		检测依据	分析方法	检出限	检测仪器、设备
有组织 废气	颗粒物	GB/T 16157-1996 及修改单	重量法	20mg/m ³	FA2204 电子天平
	二氧化硫	HJ 57-2017	定电位电解法	3mg/m ³	MH3300 型烟气烟尘 颗粒物浓度测试仪
	氮氧化物	HJ 693-2014	定电位电解法	3mg/m ³	
	林格曼 黑度	HJ/T 398-2007	林格曼烟气 黑度图法	/	林格曼测烟望远镜
	氟化物	HJ/T 67-2001	离子选择电极法	0.06mg/m ³	PXSJ-270F 型 氟离子浓度计
无组织 废气	颗粒物	HJ 1263-2022	重量法	0.007mg/m ³	AUW120D 电子天平
	氟化物	HJ 955-2018	滤膜采样/氟离子 选择电极法	0.5μg/m ³	PXSJ-270F 型 氟离子浓度计
环境 空气	氟化物	HJ 955-2018	滤膜采样/氟离子 选择电极法	0.5μg/m ³	PXSJ-270F 型 氟离子浓度计
废水	pH	HJ 1147-2020	电极法	/	PHB-4 型便携式 pH 计
	化学 需氧量	HJ 828-2017	重铬酸盐法	4mg/L	JHR-2 型节能 COD 恒温加热器
	五日生化 需氧量	HJ 505-2009	稀释与接种法	0.5mg/L	SPX-250B-ZII 生化培养箱
	悬浮物	GB 11901-89	重量法	4mg/L	FA2204 电子天平
	氨氮	HJ 535-2009	纳氏试剂 分光光度法	0.025mg/L	721G 可见分光光度计
	动植物油	HJ 637-2018	红外分光光度法	0.06mg/L	OIL460 红外分光测油仪
噪声		GB 12348-2008	工业企业厂界环境 噪声排放标准	/	AWA5688 型声级计 AWA6022A 型校准器

4、质量控制措施

- (1) 本次检测所有采样、检测人员均持证上岗。
- (2) 本次检测所使用仪器、设备均经计量检定，且在有效期内使用。
- (3) 检测数据和报告实行三级审核制度。
- (4) 严格按照国家标准与技术规范实施检测。



(5) 检测过程实行空白检测、重复检测、加标回收、控制样品分析等质控措施，确保检测数据的准确性，质控统计详见表 3。

表 3-1 全程空白样检测结果统计一览表

样品类型	检测项目	单位	检测结果	质控评价
废气	颗粒物	mg/m ³	ND	合格
	氟化物	mg/m ³	ND	合格
废水	化学需氧量	mg/L	ND	合格
	氨氮	mg/L	ND	合格

备注：ND 表示检测结果低于方法检出限。

表 3-2 平行双样检测结果统计一览表

样品类型	检测项目	单位	检测值 A	检测值 B	相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)	质控评价
废水	化学需氧量	mg/L	38	39	1.3	10	合格
	五日生化需氧量	mg/L	14.5	13.5	3.6	20	合格
	氨氮	mg/L	1.36	1.38	0.7	10	合格

表 3-3 有证标准物质检测结果统计一览表

样品类型	检测项目	单位	质控方式	质控结果	质控评价
废气	氟化物	mg/L	质控样 201761，2.30±0.09	2.29	合格
废水	pH	无量纲	质控样 2021107，7.36±0.04	7.37	合格
	化学需氧量	mg/L	质控样 B23030079，24.8±1.6	24.9	合格
	五日生化需氧量	mg/L	质控样 200271，31.8±4.7	33.4	合格
	氨氮	mg/L	质控样 B22110153，1.46±0.07	1.47	合格
	石油类	mg/L	质控样 A23070405，40.5±3.3	41.4	合格

表 3-4 标准气体统计一览表

检测项目	单位	现场监测设备监测值		标准气体浓度值	质控评价
		监测前	监测后		
二氧化硫	mg/m ³	79	83	L83901183，81.8±5%	合格
一氧化氮	mg/m ³	147	149	PW05135，151±5%	合格

表 3-5 声级计校准结果统计一览表

校准时间	声级计型号	测量前校准值	测量后校准值	校准示值允许偏差	评价
2024 年 4 月 27 日	AWA5688	93.8dB(A)	93.8dB(A)	94.0±0.5dB(A)	合格
2024 年 4 月 28 日	AWA5688	93.8dB(A)	93.8dB(A)	94.0±0.5dB(A)	合格

5、检测结果

5.1 有组织废气检测结果详见表 4~表 6。

表 4 1#、2#、3#生产线废气排气筒出口检测结果一览表

监测时间	管道名称		管道形状	管道高度（m）		烟道截面积（m²）	
	1#、2#、3#生产线 废气排气筒出口		圆形	22		1.7671	
	检测项目		单位	第一次	第二次	第三次	平均值
2024 年 4 月 27 日	标干烟气流量		Nm³/h	71841	70245	72390	71492
	含湿量		%	4.2	4.3	4.2	4.2
	烟气温度		℃	52.3	51.8	51.7	51.9
	流速		m/s	14.10	13.78	14.18	14.02
	颗粒物	实测浓度	mg/Nm³	<20（12.8）	<20（16.1）	<20（12.9）	<20（13.9）
		排放速率	kg/h	0.920	1.13	0.934	0.995
	氟化物	实测浓度	mg/Nm³	1.79	2.10	2.21	2.03
		排放速率	kg/h	0.129	0.148	0.160	0.146
2024 年 4 月 28 日	标干烟气流量		Nm³/h	69217	72306	71396	70973
	含湿量		%	4.1	4.2	4.3	4.2
	烟气温度		℃	51.8	52.3	51.9	52
	流速		m/s	13.55	14.19	14.01	13.92
	颗粒物	实测浓度	mg/Nm³	<20（13.4）	<20（12.2）	<20（14.1）	<20（13.2）
		排放速率	kg/h	0.928	0.882	1.01	0.940
	氟化物	实测浓度	mg/Nm³	1.43	1.30	1.38	1.37
		排放速率	kg/h	0.099	0.094	0.099	0.097

表 5 生物质锅炉废气排气筒出口检测结果一览表

监测时间	管道名称		管道形状	管道高度 (m)		烟道截面积 (m²)	
	生物质锅炉 废气排气筒出口		圆形	20		0.0491	
	检测项目		单位	第一次	第二次	第三次	平均值
2024 年 7 月 3 日	标干烟气流量		Nm³/h	1891	1875	1899	1888
	含湿量		%	11.2	11.0	11.0	11.1
	含氧量		%	15.2	15.1	15.3	15.2
	烟气温度		℃	64.1	63.9	63.5	63.8
	流速		m/s	15.0	14.8	15.0	14.9
	林格曼黑度		级	<1	<1	<1	-
	颗粒物	实测浓度	mg/Nm³	<20 (10.2)	<20 (13.1)	<20 (12.4)	<20 (11.9)
		折算浓度	mg/Nm³	21.1	26.6	26.1	24.6
		排放速率	kg/h	0.019	0.025	0.024	0.023
	二氧化硫	实测浓度	mg/Nm³	ND (3)	ND (3)	ND (3)	ND (3)
		折算浓度	mg/Nm³	ND (6)	ND (6)	ND (6)	ND (6)
		排放速率	kg/h	/	/	/	/
	氮氧化物	实测浓度	mg/Nm³	84	93	87	88
		折算浓度	mg/Nm³	174	189	183	182
		排放速率	kg/h	0.159	0.174	0.165	0.166
2024 年 7 月 4 日	标干烟气流量		Nm³/h	2093	1949	2099	2047
	含湿量		%	10.8	10.7	10.6	10.7
	含氧量		%	15.0	15.2	15.2	15.1
	烟气温度		℃	61.1	62.2	62.7	62.0
	流速		m/s	16.4	15.3	16.5	16.1
	林格曼黑度		级	<1	<1	<1	-
	颗粒物	实测浓度	mg/Nm³	<20 (12.9)	<20 (11.8)	<20 (11.4)	<20 (12.0)
		折算浓度	mg/Nm³	25.8	24.4	23.6	24.6
		排放速率	kg/h	0.027	0.023	0.024	0.025

监测 时间	管道名称		管道形状	管道高度 (m)		烟道截面积 (m ²)	
	生物质锅炉 废气排气筒出口		圆形	20		0.0491	
	检测项目		单位	第一次	第二次	第三次	平均值
2024 年 7 月 4 日	二氧化 化硫	实测浓度	mg/Nm ³	6	3	3	4
		折算浓度	mg/Nm ³	12	6	6	8
		排放速率	kg/h	0.013	5.85×10 ⁻³	6.30×10 ⁻³	8.38×10 ⁻³
	氮氧化 化物	实测浓度	mg/Nm ³	86	78	89	84
		折算浓度	mg/Nm ³	172	161	184	172
		排放速率	kg/h	0.180	0.152	0.187	0.173

备注：ND 表示检测结果低于方法检出限。

表 6 4#生产线废气排气筒出口检测结果一览表

监测 时间	管道名称		管道形状	管道高度 (m)		烟道截面积 (m ²)	
	4#生产线废气排气 筒出口		圆形	22		1.8869	
	检测项目		单位	第一次	第二次	第三次	平均值
2024 年 4 月 27 日	标干烟气流量		Nm ³ /h	65422	67254	67040	66572
	含湿量		%	4.86	4.76	4.60	4.74
	烟气温度		℃	44.1	43.8	44.2	44.0
	流速		m/s	11.85	12.16	12.12	12.04
	颗粒物	实测浓度	mg/Nm ³	<20 (15.9)	<20 (11.4)	<20 (12.5)	<20 (13.3)
		排放速率	kg/h	1.04	0.767	0.838	0.882
	氟化物	实测浓度	mg/Nm ³	1.31	1.30	1.43	1.35
		排放速率	kg/h	0.086	0.087	0.096	0.090
2024 年 4 月 28 日	标干烟气流量		Nm ³ /h	67824	66576	66270	66890
	含湿量		%	4.5	4.6	4.6	4.6
	烟气温度		℃	45.1	44.7	44.8	44.9
	流速		m/s	12.08	12.00	11.95	12.01
	颗粒物	实测浓度	mg/Nm ³	<20 (14.9)	<20 (14.0)	<20 (12.5)	<20 (13.8)
		排放速率	kg/h	1.01	0.932	0.828	0.923



监测时间	管道名称		管道形状	管道高度 (m)		烟道截面积 (m²)	
	4#生产线废气排气筒出口		圆形	22		1.8869	
	检测项目		单位	第一次	第二次	第三次	平均值
2024 年 4 月 28 日	氟化物	实测浓度	mg/Nm³	1.26	1.09	1.12	1.16
		排放速率	kg/h	0.085	0.073	0.074	0.077

5.2 无组织废气检测结果详见表 7。

表 7 无组织废气检测结果一览表

监测时间	检测项目	测点编号	检测结果 (mg/m³)				监测期间气象参数
			第一次	第二次	第三次	第四次	
2024 年 4 月 27 日	颗粒物	G1	0.188	0.195	0.198	0.190	阴，22~26℃， 东南风 1.6m/s， 气压 101.6Kpa
		G2	0.198	0.218	0.205	0.197	
		G3	0.235	0.232	0.237	0.227	
		G4	0.222	0.228	0.215	0.213	
	氟化物	G1	0.0027	0.0019	0.0016	0.0020	
		G2	0.0032	0.0025	0.0021	0.0024	
		G3	0.0046	0.0035	0.0032	0.0034	
		G4	0.0038	0.0029	0.0027	0.0025	
2024 年 4 月 28 日	颗粒物	G1	0.192	0.200	0.197	0.187	阴，20~23℃， 东南风 1.8m/s， 气压 101.7Kpa
		G2	0.210	0.205	0.208	0.202	
		G3	0.228	0.235	0.232	0.240	
		G4	0.213	0.208	0.217	0.212	
	氟化物	G1	0.0023	0.0021	0.0022	0.0027	
		G2	0.0025	0.0023	0.0026	0.0028	
		G3	0.0032	0.0032	0.0035	0.0033	
		G4	0.0027	0.0027	0.0027	0.0029	

5.3 环境废气检测结果详见表 8。



表8 环境废气检测结果一览表

监测时间	测点编号	检测项目	检测结果 (mg/m ³)	监测期间气象参数
2024年 4月27日	H1	氟化物	0.0007	阴, 22~26℃, 东南风 1.6m/s, 气压 101.4Kpa
2024年 4月28日	H1	氟化物	0.0009	阴, 22~26℃, 东南风 1.8m/s, 气压 101.5Kpa

5.4 废水检测结果详见表9。

表9 项目废水总排口检测结果一览表

监测时间	检测项目	单位	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
2024年 4月27日	pH	无量纲	7.2	7.3	7.3	7.2
	化学需氧量	mg/L	38	44	42	36
	五日生化需氧量	mg/L	14.0	14.2	13.5	14.4
	悬浮物	mg/L	28	28	27	28
	氨氮	mg/L	1.37	1.33	1.33	1.36
	动植物油	mg/L	0.39	0.39	0.39	0.38
2024年 4月28日	pH	无量纲	7.3	7.3	7.2	7.3
	化学需氧量	mg/L	37	43	45	36
	五日生化需氧量	mg/L	14.2	14.8	15.2	14.7
	悬浮物	mg/L	24	29	32	25
	氨氮	mg/L	1.40	1.33	1.34	1.30
	动植物油	mg/L	0.36	0.38	0.37	0.36

5.5 噪声检测结果详见表10。

表10 噪声检测结果一览表

监测时间	测点编号	测点位置	测量值/dB(A)	
			昼间 (6:00--22:00)	夜间 (22:00--6:00)
2024年 4月27日	N1	项目东北侧厂界外 1m 处	59	48
	N2	项目东南侧厂界外 1m 处	58	49
	N3	项目西南侧厂界外 1m 处	58	49
	N4	项目西北侧厂界外 1m 处	57	47
	N5	水稻队居民点	56	45



监测时间	测点编号	测点位置	测量值/dB(A)	
			昼间 (6:00--22:00)	夜间 (22:00--6:00)
2024 年 4 月 28 日	N1	项目东北侧厂界外 1m 处	59	48
	N2	项目东南侧厂界外 1m 处	58	49
	N3	项目西南侧厂界外 1m 处	59	48
	N4	项目西北侧厂界外 1m 处	58	48
	N5	水稻队居民点	56	45

6. 声明

本检测报告仅适用于湖北大西洋焊接材料有限公司 2024 年 4 月 27 日~2024 年 4 月 28 日的废气、废水和噪声现状、2024 年 7 月 3 日~2024 年 7 月 4 日的有组织废气现状,检测数据仅代表检测期间相应条件下随机抽样的检测结果,不适用于其它时段。

编制人: 何小 审核人: 孙

签发人: 江 签发日期: 2024.7.15

*****报告结束*****



中国·湖北·黄冈市黄州区新港北路 19 号黄冈光谷联合科技城 A2 幢 101 号
联系电话: 0713-8100389
邮箱: hgbcjc@126.com

附图：现场监测照片及现场监测点位图



中国·湖北·黄冈市黄州区新港北路 19 号黄冈光谷联合科技城 A2 幢 101 号

联系电话：0713-8100389

邮箱：hgbcjc@126.com

附件 11 固定污染源排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91421121331724070R002W

排污单位名称：湖北大西洋焊接材料有限公司	
生产经营场所地址：湖北省黄冈市团风县城北工业园	
统一社会信用代码：91421121331724070R	
登记类型： ☒ 首次 ☐ 延续 ☐ 变更	
登记日期：2024年04月25日	
有效期：2024年04月25日至2029年04月24日	

注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 12 说明

说 明

我公司已知晓《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中规定建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体及建设单位不得提出验收合格意见的 9 种情形。我公司自行组织对《埋弧焊材生产线智能化提升改造项目》配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，在全国建设项目竣工环境保护验收信息系统备案。

公司名称（盖章）：



日期：2024 年 7 月