

喷漆房、废气收集治理升级改造项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 湖北科峰智能传动股份有限公司
编制单位： 湖北省晟科环保技术有限公司
二〇二六年五月

建设单位：湖北科峰智能传动股份有限公司

建设单位法人代表： 吴俊峰 （签字）

编制单位：湖北省晟科环保技术有限公司

编制单位法人代表： 赵礼鑫 （签字）

建设单位：湖北科峰智能传动股份有限公司（盖章）

电话： 13607256785

地址：湖北省黄冈市黄冈高新技术产业开发区黄冈产业园

编制单位：湖北省晟科环保技术有限公司（盖章）

电话： 13297078025

地址：湖北省黄冈市蕲春县漕河镇高桥小区特1号

目 录

表一	项目基本情况	1
表二	工程概况	6
表三	主要污染源、污染物处理和排放	28
表四	建设项目环境影响评估报告主要结论及审批部门决定	30
表五	验收监测质量保证及质量控制	32
表六	验收监测内容	35
表七	验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果	37
表八	环保检查结果	47
表九	验收监测结论	53
	建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	55

附图：

附图1：项目地理位置图

附图2：项目周边环境关系示意图

附图3：项目平面布置图

附图4：项目雨污管网图

附图5：项目验收监测点位图

附图6：项目卫生防护距离包络线图

附件：

附件1：营业执照

附件2：项目环评批复

附件3：总量批复、交易鉴证书

附件4：原有环评批复、总量批复、交易鉴证书

附件5：工况证明

附件6：危险废物处置合同

附件7：危险废物处置承诺

附件8：说明

附件9：验收监测报告

附件10：排污许可证

附件11：应急预案备案表

附件12：废气收集治理升级改造项目全流程环境保护操作规程与管理制度

附表：

1、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一 项目基本情况

建设项目名称	喷漆房、废气收集治理升级改造项目				
建设单位名称	湖北科峰智能传动股份有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 迁建 技术改造■				
环评设计规模	喷漆房、废气收集治理升级改造				
实际建设规模	喷漆房、废气收集治理升级改造				
建设项目环评时间	2024年11月	开工建设时间		2024年12月	
投入试生产时间	2025年1月	验收现场监测时间		2026年4月15日~4月16日	
环评报告表审批部门	黄冈市生态环境局	环评报告表编制单位		湖北黄达环保技术咨询有限公司	
环保设施设计单位	湖北璞瑞置欣环境科技有限公司	环保设施施工单位		湖北璞瑞置欣环境科技有限公司	
投资总概算	450万元	环保投资总概算	95万元	比例	21%
实际总投资	450万元	实际环保投资	95万元	比例	21%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日修订，2015年1月1日实施）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日起施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日起实施）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年6月5日起施行）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日施行）；</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院</p>				

	<p>令第682号，2017年10月1日起施行）；</p> <p>（8）关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号，2017年11月22日实施）；</p> <p>（9）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018年5月16日实施）；</p> <p>（10）《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》环办环评函[2020]688号；</p> <p>（11）湖北黄达环保技术咨询有限公司编制完成的《湖北科峰智能传动股份有限公司喷漆房、废气收集治理升级改造项目项目环境影响报告表》（2024年11月）；</p> <p>（12）关于《湖北科峰智能传动股份有限公司喷漆房、废气收集治理升级改造项目环境影响报告表的批复》（黄环审[2024]159号），2024年12月16日；</p> <p>（13）2026年03月26日已完成排污许可证简化（重新申请），排污许可证编号：91421100565491660U001U，有效期为2026年3月26日至2031年03月25日。</p>
--	--

验收监测评价标准、标号、级别、限值

一、污染物排放标准

(1) 废气：项目废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2、《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)(发布稿)附录A排放标准要求。

(2) 废水：项目废水主要为生活污水，生产废水。生活污水经化粪池和隔油池处理后经厂区污水总排口进入市政管网，最后排入黄冈市禹王新区污水处理厂进行后续处理。生产废水经污水处理站(隔油调节池+1#氧化反应器+芬顿反应器+2#反应器+气浮机+混凝沉淀+吸附设备)处理后，回用于生产，不外排；外排废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准及黄冈市禹王新区污水处理厂接管标准。

(3) 噪声：项目运营期厂界南侧、西侧、北侧噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的4类标准；东侧噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

(4) 固体废物：项目一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)和危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

表1-1 污染物排放标准明细表

要素分类	标准名称	适用类别	标准限值		评价对象
			参数名称	限值	
			非甲烷总烃	排气筒高度： (15m)； 排放浓度： 120mg/m ³ ； 排放速率： 10kg/h	
			颗粒物	排气筒高度： (15m)； 排放浓度： 120mg/m ³ ； 排放速率： 3.5kg/h	

废气	《大气污染物综合排放标准 排放标准》 GB16297-1996、	表2	有组织	苯	排气筒高度： (15m)； 排放浓度： 12mg/m ³ ； 排放速率： 0.5kg/h	新喷漆线 废气	
				甲苯	排气筒高度： (15m)； 排放浓度： 40mg/m ³ ； 排放速率： 3.1kg/h		
				二甲苯	排气筒高度： (15m)； 排放浓度： 70mg/m ³ ； 排放速率： 1.0kg/h		
	《锅炉大气污 染物排放标准》 (GB13271-201 4)	燃气锅 炉相关 标准	二氧化硫	50mg/m ³			
			氮氧化 物	200mg/m ³			
	《大气污染物 综合排放标准 排放标准》 GB16297-1996	表2	无组 织	非甲烷 总烃	4.0mg/m ³	新喷漆线 废气	
				颗粒物	1.0mg/m ³		
				二甲苯	1.2mg/m ³		
				厂界	VOCs	4.0mg/m ³	
					颗粒物	1.0mg/m ³	
					二甲苯	1.2mg/m ³	
					苯	0.4mg/m ³	
	甲苯	2.4mg/m ³					
	氨	1.5mg/m ³					
	《恶臭污染物 排放标准》 (GB14554-93)	表1		硫化氢	0.06mg/m ³		
《挥发性有机 物无组织排放 控制标准》 GB37822-2019	表A.1	无组 织	非甲烷 总烃	1h平均年浓 度值： 10mg/m ³ ；任 意一次浓度 值：30mg/m ³	厂区内		
废水	《污水综合排 放标准》 GB8978-1996	表4	pH (无量纲)	6-9	生活污水		
			CODcr	500 (mg/L)			
			总氮	/ (mg/L)			
			总磷	/ (mg/L)			
			SS	400 (mg/L)			
			NH ₃ -N	/ (mg/L)			
			动植物油	100 (mg/L)			
	黄冈市禹王新 区污水处理厂 接管水质标准	/	pH (无量纲)	6-9			
			CODcr	350 (mg/L)			
			总氮	40 (mg/L)			
			总磷	4 (mg/L)			
			NH ₃ -N	30 (mg/L)			
			SS	250 (mg/L)			
			动植物油	/ (mg/L)			

噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	/	等效连续A声级	3类：昼间/夜间 65dB(A)/55dB(A)	厂界东侧
				4类：昼间/夜间 70dB(A)/55dB(A)	厂界西侧 厂界南侧 厂区北侧
固废	按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）				

表二 工程概况

1、项目建设基本情况

湖北科峰智能传动股份有限公司（原名称“湖北科峰传动设备有限公司”，于2020年1月16日进行工商名称变更）成立于2010年12月30日，登记机关黄冈市市场监督管理局，营业执照统一社会信用代码91421100565491660U。经营范围：轴承、齿轮和传动部件制造、轴承、齿轮和传动部件销售、电机制造、电机及其控制系统研发、机械设备研发、机械设备销售、机械设备租赁、专用设备制造、专用设备维修、工业机器人制造、工业机器人销售、工业机器人安装、维修、通用设备维修、智能机器人研发、智能机器人销售、工业自动化控制系统装置制造、工业自动化控制系统装置销售、技术开发、技术服务、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广、技术服务的活动、技术进出口、货物进出口、软件开发、工程和技术研发和试验发展。

建设单位历史环保手续履行情况

建设单位2012年1月委托黄冈市环境保护科学研究所编制“湖北科峰传动设备有限公司高精度低速大扭矩伺服减速机生产项目”环境影响报告表，2012年3月获得黄冈市生态环境局（原黄冈市环境保护局）“关于湖北科峰传动设备有限公司高精度低速大扭矩伺服减速机生产项目环境影响报告表的批复”。

2016年12月委托黄石市绿创环保科技有限公司编制“湖北科峰传动设备有限公司高精度低转速大扭矩伺服减速机改扩建项目”环境影响报告书（后简称“报告书”），2016年12月29日获得报告书的批复。

2019年12月进行了“湖北科峰传动设备有限公司高精度低转速大扭矩伺服减速机改扩建项目”竣工环境保护验收工作。

2020年3月委托湖北黄跃环保技术咨询有限公司编制“减速器及一体化关节模组研发及产业化”环境影响报告表，2020年3月31日获得报告表的批复。

2021年1月进行了“减速器及一体化关节模组研发及产业化”竣工环境保护验收工作。

2021年2月进行了“湖北科峰智能传动股份有限公司AGV舵轮一体化研发及产业化、数字化智能工厂建设（一期）”、“高精密减速器智能制造项目”、“科峰传动技术研究院项目”三个项目的环评（告知承诺制），并获得报告表

的批复。

2022年7月进行了“湖北科峰智能传动股份有限公司AGV舵轮一体化研发及产业化、数字化智能工厂建设（一期）”竣工环境保护验收工作。

2022年12月委托湖北黄达环保技术咨询有限公司编制“智能装备及机电一体化产品制造项目”环境影响报告表，并于2022年12月30日获得报告表的批复。

2023年3月委托湖北黄达环保技术咨询有限公司进行“湖北科峰智能传动股份有限公司废气深度治理技术改造项目”环境影响登记表填报，并完成备案，备案号：202342110200000014。

2023年3月委托湖北黄达环保技术咨询有限公司编制“高精度减速机建设项目”环境影响报告表，并于2023年3月15日获得报告表的批复。

湖北科峰传动设备有限公司2010年12月成立至2020年1月16日名称变更前环保手续履行情况如下表：

表2-1 湖北科峰传动设备有限公司（名称变更前）环评、验收手履行情况

项目名称	建设内容	批准文号	备注
高精度低速大扭矩伺服减速机生产项目	总投资2700万元，占地面积16477.5m ² ，主要建设内容为年产6000台大型行星齿轮减速机生产线，配套建设生产车间、配套设施及办公楼，宿舍楼。	黄环函 [2012]46号 2012.3.13	原项目环评批复
高精度低速大扭矩伺服减速机改扩建项目	主要建设生产车间、辅助工程、公用工程和环保工程及办公设施等，项目建成后年产高精度低速伺服减速机10万台。	黄环函 [2016]304号 2016.12.29	扩建项目环评批复
高精度低速大扭矩伺服减速机改扩建项目	主要建设生产车间、辅助工程、公用工程和环保工程及办公设施等，项目建成后年产高精度低速伺服减速机10万台。	无 (自主验收) 2020.1.5	扩建项目验收

2020年1月16日进行工商名称变更为湖北科峰智能传动股份有限公司后环保手续履行情况如下表：

表2-2 湖北科峰智能传动股份有限公司环评、验收手履行情况

项目名称	环评	验收	环评建设内容	验收建设内容
减速器及一体化关节模组研发及产业化	黄环审 [2020]13号 2020.3.31	无 (自主验收) 2021.1	主要建设车间二配套设施及环保设施，购进各类机加工、装配、检测等类型设备预计30台套，项目完成预期增产行星减速器、谐波减速器、关节模组等产品，预期最终形成年产50万台套行星减速器、10万台套谐波减速器、5万台套关节模组生产线。	主要建设车间二配套设施及环保设施，购进各类机加工、装配、检测等类型设备预计30台套， <u>项目实际生产规模为：年产30.7万台套行星减速器、1.5万台套谐波减速器。</u>
湖北科峰智能传动股份有限公司AGV舵轮一体化研发及	黄环审 [2021]19号 -2021.2.3	无 (自主验收) 2022.7	建设25000m ² 生产、装配、检测车间2栋（车间一、厂房四），研发楼5000m ² （研发大楼1#），购进各类研发、生产加工、装配及检测等设备	项目建设车间一、厂房四，购进各类生产加工、装配及检测等设备40余台套，并依托原有项目的打磨、热处理、抛丸、喷漆等工序，增产行星减速器

产业化、数字化智能工厂建设（一期）			40余台套。项目完成预期增产行星减速器11万台套（包括大机1万台套、小机10万台套）。	11万台套/年（包括大机1万台套、小机10万台套）。注：验收期间，研发楼还未建设。另，已建1栋空置厂房三，2栋宿舍楼
高精度减速器智能制造项目	黄环审[2021]20号-2021.2.4	已进行变更	建设约52500平方米生产、装配、检测车间，以及约9000平方米宿舍楼，并配套建设篮球馆、道路广场、绿化等公用工程；购进各类生产加工、装配及检测等设备340余台套，建设高标准的智能制造生产线。	/
科峰传动技术研究院项目	黄环审[2021]21号-2021.2.5	未建	新建1栋约6000m ² 研发大楼，购进各类设计、检测、试制设备90余台套，研发设计软件60余套，构建集设计开发、试验检测、中试生产、外部研发资源利用为一体的完善的技术孵化体系。	/
智能装备及机电一体化产品制造项目	黄环审[2022]240号-2022.12.30	无 (自主验收) 2023.3	建设约10000m ² 厂房（厂房三），以及约13000m ² 宿舍楼（2栋合计）；购进各类生产加工、装配及检测等设备约35台套，建设高标准的智能制造生产线，年产AGV舵轮1000台、电动缸、关节模组及其他机电一体化产品50台套、智能剥虾机30台、多轴机器人及其他智能装备50台、丝杠5000套。	项目实际位于湖北科峰智能传动股份有限公司厂区内，总投资10000万元，其中环保投资20万元。项目利用原来已建空置厂房三，设置智能装备区（含高速智能剥虾机、多轴机器人及其他智能装备，位于厂房三西侧）和机电一体化产品区（含AGV舵轮、电动缸、关节模组及其他机电一体化产品，位于厂房三东侧），部分精密传动部件等配件加工依托原有厂房二进行机加工。丝杠依托原有厂房二进行机加工，原有车间二进行组装、测试等。热处理均依托原有厂房五进行。年产AGV舵轮1000台、电动缸、关节模组及其他机电一体化产品50台套、智能剥虾机30台、多轴机器人及其他智能装备50台、丝杠5000套。
湖北科峰智能传动股份有限公司废气深度治理技术改造项目	备案号：202342110200000014-2023.3.9	无	改进涂装车间废气收集系统，提高废气收集效率；改进涂装废气末端治理设施，拆除原有治理设施，新增高效挥发性有机物治理措施。本项目包括喷涂车间VOCs末端治理技术升级改造和无组织废气收集改造，力求使喷涂车间废气收集率达到95%以上，治理效率达到95%以上，减少大气污染物排放量。	/
高精度减速机建设项目	黄环审[2023]39号-2023.3.15	在建	投资62075万元，建设约43000平方米生产、装配、检测车间，并配备建设篮球馆、道路广场、绿化等公用工程；购进各类生产加工、装配及检测等设备500余台套，建设高标准的行星减速机与谐波减	/

			速机智能生产线,年生产行星减速机 35.8 万台（其中精密行星减速机 35 万台、工程机械用行星减速机 0.8 万台）、谐波减速机 5 万台。	
--	--	--	---	--

湖北科峰智能传动股份有限公司位于湖北省黄冈市黄州区中粮大道9号，厂区占地面积203092.60m²。公司投资450万元，建设“喷漆房、废气收集治理升级改造项目”，建设内容：对现有喷漆房进行升级改造，以及部分车间的废气收集、处理措施进行技术改造。

本次验收实际建设内容：对原有喷漆房进行升级改造，以及部分车间的废气收集、处理措施进行技术改造。与环评批复一致。

2024年7月18日 湖北科峰智能传动股份有限公司委托湖北黄达环保技术咨询有限公司编制了《湖北科峰智能传动股份有限公司喷漆房、废气收集治理升级改造项目环境影响报告表》，并于2024年12月16日取得环评批复（黄环审〔2024〕159号）。2026年03月26日已完成排污许可证简化（重新申请），排污许可证编号：91421100565491660U001U，有效期为2026年3月26日至2031年03月25日。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）、国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》（2017年修订版）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）等有关规定，建设单位委托湖北省晟科环保技术有限公司进行资料核查和现场踏勘，查阅了有关文件和技术资料，查看了污染物治理及排放、环保设施的落实情况，并根据环评报告表、环评批复文件及相关标准要求编制了监测方案。同时委托博创检测（湖北）有限公司于2026年4月15日~2026年4月16日对湖北科峰智能传动股份有限公司喷漆房、废气收集治理升级改造项目项目的废气、废水、噪声进行竣工验收检测并出具检测报告。根据现场调查情况和检测报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成竣工环境保护验收监测报告表。

项目验收内容为湖北科峰智能传动股份有限公司喷漆房、废气收集治理升级改造项目的主体工程、配套设施、辅助设施、环保设施的建设、运行及环保要求的落实情况。监测内容为废气、噪声、废水处置情况、固体废弃物处置情况检查、环境管理检查。

2.工程内容及规模

(1) 地理位置

本项目位于黄冈高新技术产业开发园区黄冈产业园，地理坐标为114°51'30.207"E，30°31'4.699"N。项目周边均为工业企业，项目卫生防护距离内无敏感保护目标。与环评期间一致，无变化。本项目地理位置图见附图1，项目周边关系情况见附图2、项目平面布置情况见附图3。

(2) 建设内容

本项目产品方案见表2-3，建设概况核查见表2-4，主要工程内容核查见表2-5，主要设备见表2-6。

表2-3 项目产品方案一览表

环评设计产能		验收实际产能
产品名称	数量	
行星齿轮减速机	6000台	不涉及产品种类、数量的增加
高精度低速伺服减速机	10万台	
行星减速器	61万台套	
谐波减速器	10万台套	
关节模组	5万台套	
AGV舵轮	1000台	
电动缸、关节模组及其他机电一体化产品	50台套	
智能剥虾机	30台	
多轴机器人及其他智能装备	50台	
丝杠	5000套	
行星减速机	35.8万台	
谐波减速机	5万台	

表2-4 项目概况核查表

序号	基本情况	环评及批复阶段建设内容	实际建设情况	与环评及批复要求的一致性
1	项目名称	喷漆房、废气收集治理升级改造项目项目	喷漆房、废气收集治理升级改造项目项目	一致
2	建设地点	黄冈高新技术产业开发园区黄冈产业园	黄冈高新技术产业开发园区黄冈产业园	一致
3	建筑面积	依托厂区现有车间，不新增占地面积	在厂房一内建设，不新增占地面积	一致
4	项目性质	技术改造	技术改造	一致
5	项目所属行业	C3453齿轮及齿轮减、变速箱制造	C3453齿轮及齿轮减、变速箱制造	一致
6	总投资	450万元	450万元	一致
7	环保投资	95万元	95万元	一致
8	劳动定员	不新增	不新增	一致

9	工作制度	24h/d	3h/d	不一致，实际喷漆时长减少
10	年工作日	310天	90天	不一致，年喷漆时间减少

表2-5 主要工程内容核查表

序号	项目组成	名称	环评及批复阶段建设内容	实际建设情况	与环评的一致性
1	主体工程	生产车间、厂房	拆除原有，新建喷漆房，对厂房一内的喷漆房进行技术改造。	拆除原有喷漆房，对厂房一内的喷漆房进行技术改造。	一致
2	储运工程	成品仓库	依托车间二南侧成品仓库。	在车间二南侧成品仓库。	一致
		原料仓库	依托采用各厂房、内划分的原料暂存区。	采用各厂房、内划分的原料暂存区。	一致
3	环保工程	废气	喷漆废气、固化废气、天然气燃烧废气经“洗涤塔+除湿+沸石转轮吸附+CO催化燃烧”处理后通过15m高的排气筒（DA007）排放。	新喷漆线废气（喷漆废气、固化废气、天然气燃烧废气）经“洗涤塔+除湿+沸石转轮吸附+CO催化燃烧”处理后通过15m高的排气筒（新喷漆线废气排放口 DA006）排放。	不一致，排污许可企业端申请表为DA007，副本系统自动生成DA006
		废水	生产废水经污水处理站（隔油调节池+1#氧化反应器+芬顿反应器+2#反应器+气浮机+混凝沉淀+吸附设备）处理后，回用于生产，不外排。生活污水经隔油池+化粪池处理后进入禹王新区污水处理厂。	生产废水经污水处理站（隔油调节池+1#氧化反应器+芬顿反应器+2#反应器+气浮机+混凝沉淀+吸附设备）处理后，回用于生产，不外排。生活污水经隔油池+化粪池处理后进入禹王新区污水处理厂。	一致
		固废	设置生活垃圾收集站、一般工业固废暂存间及危险废物贮存场，分别存放生活垃圾、一般工业固废（如废边角料、除尘器收尘、废耐火材料、废包装材料）、危险废物（废切削液、废机油、漆渣等）分别存放在不同的收集点。危险废物与生活垃圾、一般工业固废分开存放，危废贮存场所根据存放危废的不同，分别设存放间。	设置了生活垃圾收集点、在厂区北侧设置一般工业固废暂存间和危险废物贮存间，分别存放生活垃圾、一般工业固废（如废边角料、除尘器收尘、废耐火材料、废包装材料）、危险废物（废切削液、废机油、漆渣等）分别存放在不同的收集点。危险废物与生活垃圾、一般工业固废分开存放，危废贮存场所根据存放危废的不同，分类存放，并设置了活性炭处理装置。	一致，危险废物暂存间设置了集气罩+活性炭吸附装置
		噪声	选用低噪声设备，合理布局，通过消声、减振、隔声、距离衰减等。	采用低噪声设备，合理布局，通过消声、减振、隔声、距离衰减。	一致

4	环境风险	依托原有一座 165m ³ 应急事故池容积, 并编制环境应急预案。	原 165m ³ 应急事故池在厂房六旁边建设, 由于厂房六的建设, 已拆除事故应急池, 新事故应急池和厂房六一起建设完成。已编制突发环境事件应急预案并已备案。	不一致, 原 165m ³ 应急事故池在厂房五右侧建设, 由于公司新建项目, 已拆除事故应急池, 新事故应急池和新建项目一起建设。
---	------	--	--	--

表2-6 主要设备一览表

环评及批复阶段主要生产设备					实际建设的主要生产设备					与环评及批复要求一致性
工艺段	工序	名称	型号/规格	单位/数量	工艺段	工序	名称	型号/规格	单位/数量	
一、前处理*1套	脱脂（浸泡式）	槽体	L10000mm*W1300mm*H2000mm	1套	一、前处理*1套	脱脂（浸泡式）	槽体	L10000mm*W1300mm*H2000mm	1套	一致
		加热器	潜水式发热管 72KW	1套			加热器	潜水式发热管 72KW	1套	一致
		循环水泵	流量：40m ³ /h, 扬程：12m, 功率 5HP	1套			循环水泵	流量：40m ³ /h, 扬程：12m, 功率 5HP	1套	一致
		循环管路	6排	1套			循环管路	6排	1套	一致
		超声波装置	超声波振板, 1000*200*100, 28KHZ, 304/2.5 厚, 功率 1500W	6套			超声波装置	超声波振板, 1000*200*100, 28KHZ, 304/2.5 厚, 功率 1500W	6套	一致
		五金配件等	阀门/法兰/管件/各类仪表等	1套			五金配件等	阀门/法兰/管件/各类仪表等	1套	一致
	水洗 1（浸泡式）	槽体	L9000mm*W1300mm*H2000mm	1套	水洗 1（浸泡式）	槽体	L9000mm*W1300mm*H2000mm	1套	一致	
		五金配件等	阀门/法兰/管件/各类仪表等	1套		五金配件等	阀门/法兰/管件/各类仪表等	1套	一致	
	硅烷（喷淋式）	框架	L3000mm*W1300mm*	1套	硅烷（喷淋式）	框架	L3000mm*W1300mm*	1套	一致	

			H2000mm			式)		H2000mm		
		棚体	L3000mm*W 1300mm* H1850mm	1 套			棚体	L3000mm* W1300mm* H1850mm	1 套	一致
		水缸	2000*1100* 1200MM	1 套			水缸	2000*1100* 1200MM	1 套	一致
		水泵	流量: 30m ³ /h, 扬 程: 16m, 功 率 3HP	1 套			水泵	流 30m ³ /h, 扬程: 16m, 功率 3HP	1 套	一致
		喷淋管路	11 排	1 套			喷淋管 路	11 排	1 套	一致
		喷嘴	CT6520 4.6L/min 110 只	1 套			喷嘴	CT6520 4.6L/min 110 只	1 套	一致
		五金配件 等	阀门/法兰/管 件/各类仪表 等	1 套			五金配 件等	阀门/法兰/ 管件/各类 仪表等	1 套	一致
	水洗 2/3 (喷淋 式)	框架	L2000mm*W 1300mm* H2000mm	2 套		水洗 2/3 (喷淋 式)	框架	L2000mm* W1300mm* H2000mm	2 套	一致
		棚体	L2000mm*W 1300mm* H1850mm	2 套			棚体	L2000mm* W1300mm* H1850mm	2 套	一致
		水缸	2000*1100* 1200MM	2 套			水缸	2000*1100* 1200MM	2 套	一致
		水泵	流量: 30m ³ /h, 扬 程: 16m, 功 率 3HP	2 套			水泵	流 30m ³ /h, 扬程: 16m, 功率 3HP	2 套	一致
		喷淋管路	6 排	2 套			喷淋管 路	6 排	2 套	一致
		喷嘴	CT6520 4.6L/min 60 只	2 套			喷嘴	CT6520 4.6L/min 60 只	2 套	一致
		五金配件 等	阀门/法兰/管 件/各类仪表 等	2 套			五金配 件等	阀门/法兰/ 管件/各类 仪表等	2 套	一致
	进出口& 滴水段	框架	L13000mm* W1300mm* H2000mm	1 套		进出口 &滴水 段	框架	L13000mm* W1300mm* H2000mm	1 套	一致

		棚体	L13000mm* W1300mm* H1850mm	1套			棚体	L13000mm* W1300mm* H1850mm	1套	一致
	滴水盆	盆体	L4000mm*W 600mm* H300mm	1套		滴水盆	盆体	L4000mm* W600mm* H300mm	1套	一致
		支撑架	L4000mm*W 400mm* H300mm	1套			支撑架	L4000mm* W400mm* H300mm	1套	一致
二、 除尘 房*1 套	底部装置	底盆	W2000mm*D 2800mm* H400mm	1套	二、 除尘 房*1 套	底部装置	底盆	W2000mm* D2800mm* H400mm	1套	一致
	主体装置	壁板	W2000mm*D 2800mm*H2 200mm	1套		主体装置	壁板	W2000mm* D2800mm* H2200mm	1套	一致
	供排风 系统	排风风机	7000m ³ /h 1000Pa 4KW	1套		供排风 系统	排风风机	7000m ³ /h 1000Pa 4KW	1套	一致
		环保空调	7000m ³ /h 300Pa 1.1KW	1套			环保空调	7000m ³ /h 300Pa 1.1KW	1套	一致
	循环系 统	水泵	流量: 30m ³ /h, 扬 程: 16m, 功 率 3HP	1套		循环系 统	水泵	流 30m ³ /h, 扬程: 16m, 功率 3HP	1套	一致
		管路	/	1套			管路	/	1套	一致
	五金配 件等	五金配件	螺丝/玻璃胶 等	1套		五金配 件等	五金配 件	螺丝/玻璃 胶等	1套	一致
三、 干式 DIS K 喷 漆室 *3套	底部装置	底板	W3200mm*D 3200mm* H2600mm	3套	三、 干式 DIS K 喷 漆室*3 套	底部装置	底板	W3200mm* D3200mm* H2600mm	3套	一致
	主体装置	壁板	W3200mm*D 3200mm* H2600mm	3套		主体装置	壁板	W3200mm* D3200mm* H2600mm	3套	一致
	供排风 系统	排风风机	16000m ³ /h 1000Pa 7.5KW	3套		供排风 系统	排风风机	16000m ³ /h 1000Pa 7.5KW	3套	一致
		环保空调	16000m ³ /h 300Pa 1.5KW	3套			环保空调	16000m ³ /h 300Pa 1.5KW	3套	一致
	过滤系 统	送风口过 滤棉	G4 初效阻漆 棉+过滤网	3套		过滤系 统	送风口 过滤棉	G4 初效阻 漆棉+过滤 网	3套	一致

		吸风口过滤棉	F5 中效天井棉	3 套			吸风口过滤棉	F5 中效天井棉	3 套	一致
	五金配件等	五金配件	螺丝/玻璃胶等	3 套		五金配件等	五金配件	螺丝/玻璃胶等	3 套	一致
四、DISK 静电喷涂系统*3 套	全自动人机界面旋碟机控制系统	/	欧姆龙 PLC 控制器,彩色威纶人机界面,东元变频器,空气精密调压阀,OMORN 中间继电器	3 套	四、DISK 静电喷涂系统*3 套	全自动人机界面旋碟机控制系统	/	欧姆龙 PLC 控制器,彩色威纶人机界面,东元变频器,空气精密调压阀,OMORN 中间继电器	3 套	一致
	静电高压发生器	/	外置式; 电压: 100/120/140 KV; 电流: 100/150 μ A; 控制: 0-150KV 无极调整; 自动跳脱, 恒压输出, 静电级强	3 套		静电高压发生器	/	外置式; 电压: 100/120/140 KV; 电流: 100/150 μ A; 控制: 0-150KV 无极调整; 自动跳脱, 恒压输出, 静电级强	3 套	一致
	水性静电绝缘供漆系统	/	精密水性齿轮泵; 高强度齿轮泵绝缘箱; 分离式油漆桶绝缘箱; 多层防静电油管; 防爆电机	3 套		水性静电绝缘供漆系统	/	精密水性齿轮泵; 高强度齿轮泵绝缘箱; 分离式油漆桶绝缘箱; 多层防静电油管; 防爆电机	3 套	一致
	工业滑轨往复升降式升降机	/	电动往复机, 最大行程:1.2 米/升降机总高 2.2 米; 变频控制, IP54 保护等级	3 套		工业滑轨往复升降式升降机	/	电动往复机, 最大行程:1.2 米/升降机总高 2.2 米; 变频控制, IP54 保护等级	3 套	一致
	DISK 高速雾化	/	无载转速: 28,000RPM 转速(可调)	3 套		DISK 高速雾化	/	无载转速: 28,000RPM 转速(可调)	3 套	一致

			式);					式);		
	DISK 碟盘 (直径 250MM)	/	/	3 套		DISK 碟盘 (直径 250MM)	/	/	3 套	一致
	空气加热器	/	/	3 套		空气加热器	/	/	3 套	一致
	五金配件等	/	电缆线、空气管、油漆管、接头等五金安装材料	3 套		五金配件等	/	电缆线、空气管、油漆管、接头等五金安装材料	3 套	一致
五、供排风管*1套	供风风管	/	SPG-0.8/1.0m m 制作	1 套		供风风管	/	SPG-0.8/1.0 mm 制作	1 套	一致
	排风风管	/	SPG-0.8/1.0m m 制作	1 套		排风风管	/	SPG-0.8/1.0 mm 制作	1 套	一致
	风量调节器	/	手动风阀&标准成型散流	1 套		风量调节器	/	手动风阀&标准成型散流	1 套	一致
六、设备隔间*1套	立板	/	H=2.6m	1 套		立板	/	H=2.6m	1 套	一致
	顶板	/	面积见方案图	1 套		顶板	/	面积见方案图	1 套	一致
	安装配件	/	/	1 套		安装配件	/	/	1 套	一致
	照明	/	/	1 套		照明	/	/	1 套	一致
七、水份烘干炉*1套	炉体	骨架	L30000*W1000*H2000m	1 套	七、水份烘干炉*1套	炉体	骨架	L30000*W1000*H2000mm	1 套	一致
		炉板	L30000*W1000*H1900m	1 套			炉板	L30000*W1000*H1900mm	1 套	一致
		装饰板	/	1 套			装饰板	/	1 套	一致
	加热系统	加热室本体	L2700mm*W1500mm*H1600mm	1 套		加热系统	加热室本体	L2700mm*W1500mm*H1600mm	1 套	一致
		风机	5500m³/h 900Pa 3KW	1 套			风机	5500m³/h 900Pa 3KW	1 套	一致
		燃烧机	10 万大卡	1 套			燃烧机	10 万大卡	1 套	一致

	循环风管	炉内风管	/	1套		循环风管	炉内风管	/	1套	一致
		炉外风管	/	1套			炉外风管	/	1套	一致
	排气罩	排气罩主体	L1000mm*W1000mm*H300mm	1套		排气罩	排气罩主体	L1000mm*W1000mm*H300mm	1套	一致
		排气风管	/	1套			排气风管	/	1套	一致
八、油漆固化炉*1套	炉体	骨架	L27000mm*W2800mm*H2000mm	1套	炉体	骨架	L27000mm*W2800mm*H2000mm	1套	一致	
		炉板	L27000mm*W2800mm*H1900mm	1套		炉板	L27000mm*W2800mm*H1900mm	1套	一致	
		装饰板	/	1套		装饰板	/	1套	一致	
	加热系统	加热室本体	L3000mm*W1500mm*H1600mm	1套	加热系统	加热室本体	L3000mm*W1500mm*H1600mm	1套	一致	
		风机	16000m ³ /h 1000Pa 7.5KW	1套		风机	16000m ³ /h 1000Pa 7.5KW	1套	一致	
		燃烧机	30万大卡	1套		燃烧机	30万大卡	1套	一致	
	循环风管	炉内风管	/	1套	循环风管	炉内风管	/	1套	一致	
		炉外风管	/	1套		炉外风管	/	1套	一致	
	排废气风机	风机	2200m ³ /h 600Pa 1.5KW	1套	排废气风机	风机	2200m ³ /h 600Pa 1.5KW	1套	一致	
	排气罩	排气罩主体	L1100mm*W1000mm*H300mm	1套	排气罩	排气罩主体	L1100mm*W1000mm*H300mm	1套	一致	
		排气风管	/	1套		排气风管	/	1套	一致	
	九、输送装置*1套	输送装置	链条	QXG-250	1套	九、输送装置*1套	链条	QXG-250	1套	一致
轨道(含直轨/弯轨/升降等)			QXG-250	1套	轨道(含直轨/弯轨/升降等)		QXG-250	1套	一致	

		驱动装置	3HP, V=2m/min(1.5-3m/min 变频调速)	1 套			驱动装置	3HP, V=2m/min(1.5-3m/min 变频调速)	1 套	一致
		张紧装置	重锤式张紧装置, R=600	1 套			张紧装置	重锤式张紧装置, R=600	1 套	一致
		轨道吊架	/	1 套			轨道吊架	/	1 套	一致
		一次治具, 连续式接油盘	/	1 套			一次治具, 连续式接油盘	/	1 套	一致
十、二次侧压缩空气/供排水管路*1套	压缩空气管路	压缩空气管路	/	1 套	十、二次侧压缩空气/供排水管路*1套	压缩空气管路	压缩空气管路	/	1 套	一致
	供水管路	供水管路	/	1 套		供水管路	供水管路	/	1 套	一致
	排水管路	排水管路	/	1 套		排水管路	排水管路	/	1 套	一致
十一、电气控制系统*1套	电气控制系统	电箱	1800*1200*500mm	1 套	十一、电气控制系统*1套	电气控制系统	电箱	1800*1200*500mm	1 套	一致
		电线/电缆/桥架	/	1 套			电线/电缆/桥架	/	1 套	一致
		PLC	/	1 套			PLC	/	1 套	一致
		人机界面	10"	1 套			人机界面	10"	1 套	一致
		变频器	/	1 套			变频器	/	1 套	一致
		低压电气材料	空开/接触器/断路器等	1 套			低压电气材料	空开/接触器/断路器等	1 套	一致

原辅材料消耗及水平衡：

(1) 本项目主要原辅材料消耗量见下表。

表2-7 主要原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	单位	环评设计年消耗量		单位	实际年消耗量		备注
1	钢材	t/a	6857		t/a	6857		/
2	铝材	t/a	4959		t/a	4959		/
3	锻件、法兰	t/a	7751		t/a	7751		/
4	轴承、铸件、标准件、齿圈、伞齿、辅类等	万件/年 (按t/a计)	2522		万件/年(按t/a计)	2522		/
5	塑料、橡胶配件	t/a	0.2		t/a	0.2		/
6	电机及配件	台(套)/a	1200		台(套)/a	1200		/
7	电气元器件及配件	台(套)/a	1200		台(套)/a	1200		/
8	机油	t/a	1.4		t/a	1.4		/
9	切削液	t/a	7		t/a	7		/
10	抛丸钢丸	t/a	5.7		t/a	5.7		/
11	甲醇	t/a	15.6		t/a	15.6		/
12	丙烷	t/a	0.72		t/a	0.72		/
13	液化气	t/a	3.5		t/a	3.5		/
14	淬火液	t/a	6.68		t/a	6.68		/
15	油漆	t/a	17.02	底漆 2.5 色漆 2.5 清漆 2.5	t/a	17.02	底漆 2.5 色漆 2.5 清漆 2.5	本次增加 7.5t
16	稀释剂	t/a	4.72		t/a	4.72		本次新增 0.5t
17	脱脂剂	t/a	2.6		t/a	2.6		本次新增1t
18	H ₂ SO ₄	t/a	0.85		t/a	0.85		/
19	H ₂ O ₂	t/a	20.2		t/a	20.2		/
20	FeSO ₄	t/a	40.7		t/a	40.7		/
21	NaOH	t/a	4.3		t/a	4.3		/
22	PAC	t/a	3.3		t/a	3.3		/
23	PAM	t/a	0.55		t/a	0.55		/
24	耐火材料(粘土质)	t/a	0.94		t/a	0.94		/
25	活性炭	t/a	21.36		t/a	21.36		/
26	液氨	t/a	0.03		t/a	0.03		/
27	氧化硅烷	t/a	0.2		t/a	0.2		本次新增 0.2t

28	硅烷添加剂	t/a	0.12	t/a	0.12	本次新增 0.12t
29	新鲜水	m ³ /a	60641.16	m ³ /a	60641.16	本次新增 497.5m ³ /a
30	电	万kWh/a	890	万kWh/a	890	本次新增 10kWh
31	天然气	m ³ /a	40200	m ³ /a	40200	本次新增 40200m ³

理化性质：

原辅料理化性质见下表：

表 2-8 主要原辅料理化性质一览表

序号	名称	化学成分及主要用途	毒理性	燃烧爆炸性
1	底漆	主要成分为：颜料（45~60%）、丙烯酸树脂（30~40%）、醋酸仲丁酯（8~20%）、丙二醇甲醚醋酸酯（5~15%）、二甲苯（3~10%）。	有毒	易燃易爆
	面漆	主要成分为：丙烯酸树脂（50~80%）、颜料（2~30%）、乙酸丁酯（10~25%）、二甲苯（5~15%）、丙二醇甲醚醋酸酯（5~15%）。	有毒	易燃易爆
	清漆	主要成分为：丙烯酸树脂（60~85%）、乙酸丁酯（10~20%）、二甲苯（10~20%）、丙二醇甲醚醋酸酯（5~15%）。	有毒	易燃易爆
2	稀释剂	无色、有香蕉气味、易挥发的液体。油漆稀释剂是一种为了降低树脂粘度，改善其工艺性能而加入的与树脂混溶性良好的液体溶剂	有毒	易燃易爆
3	脱脂剂	主要成分为表面活性剂、脂肪醇聚氧乙烯醚、脂肪醇聚氧乙烯醚硫酸钠、螯合剂、偏硅酸钠、碳酸钠、助洗剂。	--	无
4	氧化硅烷	氧化硅烷剂是一种处理剂，主要成分为氧化硅烷，主要用于硅烷偶联剂的前驱体。它可以被用于制备硅烷偶联剂，该种物质在增强材料、涂料、密封剂和粘合剂的粘结力方面具有重要作用。	--	无
5	硅烷添加剂	是一种特殊的化学物质，主要属于硅烷偶联剂的范畴。	--	无

(2) 水平衡

供水：项目供水由黄冈市市政供水管网供给，水质水量满足生产需求。项目不涉及新增生活用水，主要为生产用水；总用水量分别为 42438m³/a、497.5m³/a，由市政供水管网供给。

排水：根据用水资料并结合现场核查，本项目废水主要为生活污水、生产废水。生活污水经隔油池+化粪池处理后通过管网进入禹王新区污水处理厂处理。

生产废水经污水处理站（隔油调节池+1#氧化反应器+芬顿反应器+2#反应器+气浮机+混凝沉淀+吸附设备）处理后，回用于生产，不外排。

(1) 生活用水

本项目不新增劳动定员，不新增生活废水。

(2) 生产用水

①超声波脱脂用水

项目设置1个超声波脱脂槽，槽体规格为L10000mm*W1300mm*H2000mm，年用水量为230m³，损耗补充水量占用水量的15%，损耗水量为34.5m³/a，废水量为195.5m³/a。

②水洗1、水洗2用水

水洗1、水洗2的水洗槽两侧分别设置一个进水口及一个溢流口用于补水及排水，两个水洗槽采用串联式，由2#水洗槽（L2000mm*W1300mm*H1850mm）进水口补水，1#水洗槽（L9000mm*W1300mm*H2000mm）溢流口排。盛装量约占槽体容积的90%，溢流量约为0.5m³/h，则用水量约为21.4m³/次。每30天排空换水一次，则年用水量为214m³。损耗水量约占总用水量的10%，损耗水量为21.4m³，废水量为192.6m³/a。

③硅烷用水

项目硅烷化时，需要将试剂与水混合配制成水溶液，配比为1:5。本项目年使用氧化硅烷约0.2吨、硅烷添加剂约0.12吨，则配比用水为1.6m³/a。损耗30%，剩余70%作为危废交由资质单位处置。

④水洗3用水

水洗3的水槽规格为L2000mm*W1300mm*H1850mm，盛装量约占槽体容积的90%，即约为4.3m³。30天换水一次，年用水量为43m³，损耗补充水量占用水量的10%，损耗水量为4.3m³/a，废水量为38.7m³/a。

⑤废气洗涤塔用水

项目洗涤塔水泵流速设计数值为35m³/h，在线水量约为1.8m³，喷淋塔每个季度换水一次，则年用水量为约7.1m³/a，损耗补充水量占用水量的20%，损耗水量约为1.4m³/a，则废水量为5.7m³/a。

项目用水、排水情况见表2-9，水平衡见图2-1。

表2-9 项目给排水情况（单位：m³/a）

项目	给水		排水		备注
	总给水量	新鲜水量	损耗	污废水	
超声波脱脂用水	230	230	34.5	195.5	
水洗1、水洗2用水	214	214	21.4	192.6	/
硅烷用水	1.6	1.6	0.4	0	1.2作为危废

水洗3用水	43	43	4.3	38.7	/
废气洗涤塔用水	7.1	7.1	1.4	5.7	/
合计	495.7	495.7	62	432.5	/

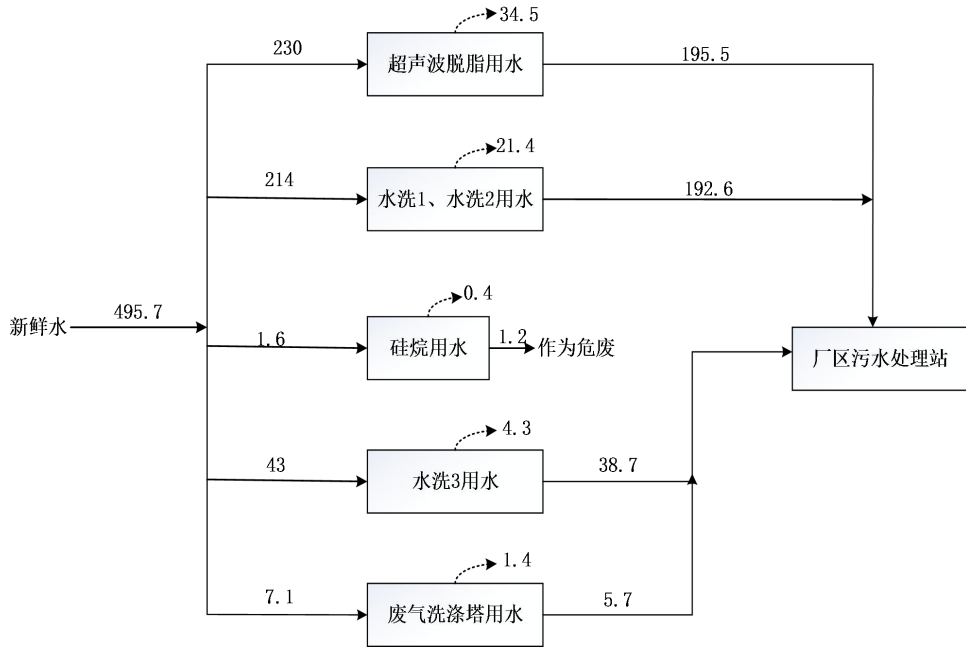
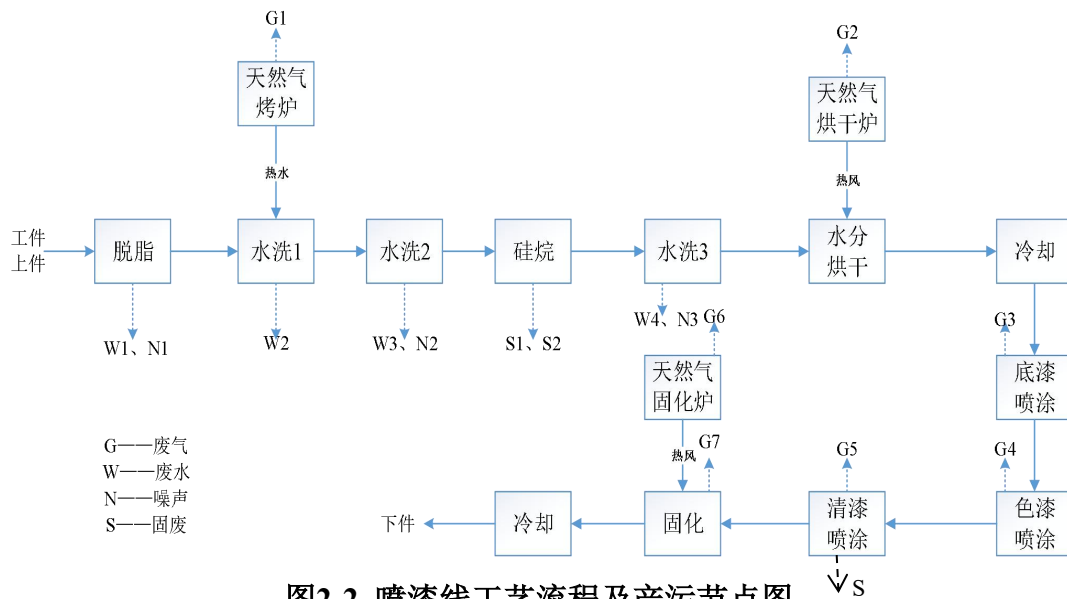


图2-1 水平衡图 (m³/a)

主要工艺流程及产污环节：

本项目喷漆线具体流程如下。



工艺说明简述：

(1) 脱脂：现有项目机加工后的半成品工件上挂至本喷漆流水线，通过流水线将工件输送至超声波脱脂槽，主要是去除工件表面残留的油污、切削液等。本项目采用无磷脱脂剂溶液，加水稀释后以浸泡方式对工件进行脱脂，槽液温度45-55℃，采用板换加热。该工序产生脱脂废水W1。

(2) 水洗1、水洗2：脱脂后进行水洗，使用天然气烤炉对水进行加热，对工件进行2道水洗工序，其中水洗1采用浸泡清洗，水洗2采用喷淋清洗。清洗后的工件在水槽上方悬停数分钟沥水，待基本无水连续滴落后进入下个工序。喷淋泵压：0.10-0.15MPa；每次水洗时间为1min。该工序会产生清洗废水（W2、W3）、天然气燃烧废气G1。

(3) 硅烷处理：将清洗后的工件利用硅烷处理剂溶液进行硅烷化处理，处理完成后能有效提高涂料对基材的附着力，常温处理，加工时间为5min。槽液循环使用，定期补充，定期更换。硅烷槽液更换频率为三个月一次，此工序产生硅烷废槽液（S1）和硅烷槽渣（S2）。

(4) 水洗3：硅烷化后进行水洗，在常温下对工件进行喷淋水洗工序，清洗后的工件在水槽上方悬停数分钟沥水，待基本无水连续滴落后进入下个工序。喷淋泵压：0.08-0.15MPa；每次水洗时间为1min。该工序会产生清洗废水（W4）。

(5) 烘干：工件经过沥水处理后，进入水分烘干炉去除表面水分，水分烘干炉采用天然气加热，下吹上吸式循环风结构，烘干时间12min，烘干温度100-130℃，该烘干工序主要用于去除工件表面残留的水分，主要产生天然气燃烧废气G2。天然气燃烧废气通过15m高排气筒（DA006）排放。

(6) 冷却：烘干后的工件采用自然冷却。

(7) 喷漆：工件的调漆、喷漆均在密闭负压的喷漆室内进行，喷漆室由室体、抽风系统、静压送风系统、操作间组成。上漆方式为DISK静电喷涂+人工补喷。项目喷漆方式为三喷一固，对喷漆工件采用底漆喷涂+色漆喷涂+清漆喷涂，喷漆完成后直接进入固化工序。项目共设置有3个独立密闭3.2m×3.2m×2.6m的喷漆室，喷漆室采取底部抽风、顶部送风的气流组织形式。该工序主要产生喷漆废气G3、G4、G5。本项目喷漆废气经密闭集气后，采用“洗涤塔+除湿+沸石转轮吸附+CO催化燃烧”处理后经15m高排气筒（DA006）排放。

(8) 油漆固化：经过静电喷涂后的工件进固化炉进行烘烤固化处理。项目采用热风循环直接加热方式，固化炉采用天然气作为燃料，固化温度约为130~160℃，工作45min。工作时由循环风机把炉内的空气吸出，经过加热室时与电热管进行接触，使空气的温度升高，然后再送入通道内的送风管道，通过出风口均匀送入通道内。该工序主要产生固化废气G6以及天然气燃烧废气G7。收集后，采用“洗涤塔+除湿+沸石转轮吸附+CO催化燃烧”处理后经15m高排气筒（DA006）排放。

(9) 冷却：完成固化的工件采用自然冷却，冷却后进入仓库储存。

项目运营期污染物情况见表2-10。

表2-10 项目运营期污染因子汇总一览表

类别	污染源	污染工序	主要污染因子	污染防治措施及去向
废水	生活废水	办公生活、食堂	pH、COD、NH ₃ -N、总磷、总氮、SS、动植物油	经隔油池、化粪池处理后通过污水管网排入禹王新区污水处理厂。
	生产废水	生产	pH、COD、NH ₃ -N、总磷、总氮、SS、动植物油	生产废水经污水处理站（隔油调节池+1#氧化反应器+芬顿反应器+2#反应器+气浮机+混凝沉淀+吸附设备）处理后，回用于生产，不外排。
废气	天然气燃烧废气G1、G2	燃烧	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	经“洗涤塔+除湿+沸石转轮吸附+CO催化燃烧”处理通过15m高的排气筒（DA006）排放
	喷漆废气G3、G4、G5	喷漆	非甲烷总烃、颗粒物、苯、甲苯、二甲苯	
	固化废气G6、G7	固化	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷	

			总烃、苯、甲苯、二甲苯	
噪声	设备运行噪声	生产	生产过程机械噪声	采用低噪声设备，合理布局，通过消声、减振、隔声、距离衰减、种植绿化带等措施减低噪声
固体 废物	生活垃圾	办公生活	/	交由环卫部门清运
	废漆渣	喷漆	废漆渣	交由有资质单位处理
	回用水浓水	水洗	回用水浓水	
	废漆桶/稀释剂桶	喷漆	废漆桶/稀释剂桶	
	废槽液和槽渣	脱脂、硅烷	废槽液和槽渣	

项目变动情况：

根据本项目进行现场勘查及资料调研过程中发现，湖北科峰智能传动股份有限公司喷漆房、废气收集治理升级改造项目建设内容及《黄冈市生态环境局关于湖北科峰智能传动股份有限公司喷漆房、废气收集治理升级改造项目环境影响报告表的批复》（黄环审[2024]159号）一致，该项目实际建设过程与环评对比变动见表2-11。

表2-11 项目验收前后变更一览表

类别	序号	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》	实际变动情况分析	是否属于重大变动
性质	1	建设项目开发、使用功能发生变化的	无此项变动	无此项变动
规模	2	生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	无此项变动	无此项变动
	4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、非甲烷总烃；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、非甲烷总烃；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	无此项变动	无此项变动
生产工艺	6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	8	废气、废水污染防治措施变化，导致新增排放污染物种类、位于环境质量不达标区相应污染物排放量增加、废水第一类污染物增加、其他污染物排放量增加10%以上的（废气无组织排	无此项变动	无此项变动

		放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。		
环境保护措施	9	新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。	无此项变动	无此项变动
	10	新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的。	无此项变动	无此项变动
	12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。	无此项变动	无此项变动
	13	事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无此项变动	无此项变动

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环境影响评价文件经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件”,以及《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》环办环评函[2020]688号。按照法律法规要求,结合项目实际情况,本项目不存在重大变动。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放：

(1) 废气

本项目废气主要为新喷漆线废气（天然气燃烧废气，喷漆废气、固化废气）。项目废气治理情况见下表3-1。

表3-1 项目废气治理情况一览表

废气名称	来源		污染物种类	排放方式	治理措施	排放去向
废气	新喷漆线废气	天然气燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	有组织排放	经“洗涤塔+除湿+沸石转轮吸附+CO催化燃烧”处理后通过15m高的排气筒（DA006）排放	大气环境
		喷漆废气	非甲烷总烃、颗粒物、苯、甲苯、二甲苯			
		固化废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯			

(2) 废水

根据项目用水资料并结合现场核查，项目废水主要为生产废水，项目不新增劳动定员，不新增生活废水。项目废水治理情况一览表见表3-2。

表3-2 项目废水治理情况一览表

废水类别	来源	主要污染物种类	排放规律	产生量	治理设施	排放去向
生产废水	生产	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、石油类	间断	432.5m ³ /a	（隔油调节池+1#氧化反应器+芬顿反应器+2#反应器+气浮机+混凝沉淀+吸附设备）	经污水处理站（隔油调节池+1#氧化反应器+芬顿反应器+2#反应器+气浮机+混凝沉淀+吸附设备）处理后，回用于生产，不外排。

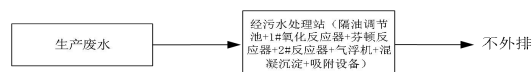


图 3-1 生产废水处理工艺流程图

(3) 噪声

营运期噪声主要来自水泵、风机等，源强约75~85dB(A)，项目采用低噪声

设备，对噪声设备采用隔声、消声、减振等降噪措施。本项目各声源级值详见表3-3。

表3-3 噪声污染源分析结果一览表

序号	设备名称	噪声值(dB(A))	治理措施
1	水泵	85	使用低噪声设备、对噪声设备采用隔声、消声、减振等降噪措施。
2	风机	80	
3	超声波	75	

(4) 固体废物

项目产生的固体废物主要为废漆渣、废漆桶/稀释剂桶、废槽液和槽渣、回用水浓水等。生活垃圾由垃圾桶收集后由环卫清运；废漆渣、废漆桶/稀释剂桶、废槽液和槽渣、回用水浓水暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。项目固体废物治理情况见表3-4。

表3-4 项目固体废物治理情况一览表

固废名称		来源	固废代码	产生量	处理处置方式
危险废物	废漆渣	喷漆	HW12 900-252-12	0.7276t/a	暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处置
	废漆桶/ 稀释剂桶		HW49 900-047-49	0.8t/a	
	废槽液 和槽渣	废水处理	HW17 336-064-17	1.5t/a	
	回用水 浓水		HW09 900-007-09	1.9t/a	

表四 建设项目环境影响评估报告主要结论及审批部门决定

建设项目环境影响评估报告主要结论及审批部门审批决定：

(1) 环境影响评估报告主要结论

环评认为本项目符合产业政策，土地功能符合规划要求，项目的建设符合国家产业政策和城市总体规划。项目建成投产后有良好的经济、社会效益，符合当地的社会经济发展规划。通过对项目运营期的污染分析、环境影响分析，项目在运营期会产生一定量的废气、污水、固废及噪声等污染，建设单位应制定相关污染防治措施，使生产过程中产生的污染影响降低。同时建设单位需要根据本环评所提的污染防治对策和建议认真落实污染防治措施，切实执行环境保护“三同时”制度。在达到本环评要求的前提下，从环境保护的角度考虑，本项目的建设是可行的。

(2) 主管环境管理部门批复要求（黄环审[2024]159号）

湖北科峰智能传动股份有限公司：

你公司报送的《湖北科峰智能传动股份有限公司喷漆房、废气收集治理升级改造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关材料收悉。经研究，我局批复意见如下：

一、该项目位于黄冈产业园现有厂区内，总投资 450 万元，其中环保投资 95 万元。建设内容主要为对现有喷漆房进行升级改造，以及部分车间的废气收集、处理措施进行技术改造。该项目符合国家产业政策，在全面落实《报告表》提出的各项风险防范及污染防治措施后，主要污染物排放总量符合我局核定的总量控制要求，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。经研究，同意你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施进行建设。

二、项目在建设及营运过程中，认真落实现有项目“以新带老”整改措施，进一步减小对周围环境的影响；落实《报告表》中提出的各项环保措施和要求确保各项污染物达标排放。本项目须按承诺实现生产废水不外排，在不能回用的情况下作危废处置。

三、落实各项风险防控措施，有效防范环境风险。应建立严格的环境保护与安全管理制制度，制定突发环境事件应急预案并报我局备案，定期开展环境风险应

急防范预案演练，严格操作规程，防止各种事故带来的环境污染。

四、做好人员培训和内部管理工作。建立完备的环境管理制度和有效的环境管理体系，明确环境管理岗位职责要求和责任人，制定岗位培训计划等。做好档案管理。

五、在项目施工和运营过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。

六、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你公司必须按规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假，验收合格后方可投入生产或者使用，并依法在建设项目环境影响评价信息平台（<http://114.251.10.205/#/pub-message>）向社会公开验收报告。你单位公开上述信息的同时，应当向生态环境主管部门报送相关信息，并接受监督检查。

七、本批复自下达之日起5年内有效。项目的环境影响评价文件经批准后，如项目性质、建设地点、工程规模、生产工艺以及污染防治措施等发生重大变动时，建设单位应当重新履行相关审批手续。本批复下达后，国家相关法规、政策、标准有新变化的，按新要求执行。

八、请黄冈市生态环境保护综合执法支队负责该项目“三同时”监督检查和日常环境监督管理工作。

表五 验收监测质量保证及质量控制

本次验收现场监测委托博创检测（湖北）有限公司进行，监测过程我公司人员全程进行参与和监督。

5.1 监测分析方法

本次监测的质量严格按照《环境监测技术规范》的要求进行，所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内，现场监测仪器使用前经过校准，监测数据实行三级审核。质量监测分析方法及仪器见表5-1。

表 5-1 检测项目、检测依据、方法检出限、仪器设备一览表

检测项目		检测依据	检测分析方法	检出限	检测仪器、设备
有组织废气	非甲烷总烃	HJ 38-2017	气相色谱法	0.07mg/m ³	GC-6890A 气相色谱仪
	苯系物	HJ 584-2010	气相色谱法	0.0015mg/m ³	GC-6890A气相色谱仪
	颗粒物	HJ 836-2017	重量法	1.0mg/m ³	AUW120D电子天平
	二氧化硫	HJ 57-2017	定电位电解法	3mg/m ³	崂应 3012H-D 型大流量低浓度烟尘/气测试仪
	氮氧化物	HJ 693-2014	定电位电解法	3mg/m ³	
无组织废气	非甲烷总烃	HJ 604-2017	气相色谱法	0.07mg/m ³	GC-6890A 气相色谱仪
	苯系物	HJ 584-2010	气相色谱法	0.0015mg/m ³	GC-6890A气相色谱仪
	颗粒物	HJ 1263-2022	重量法	0.168mg/m ³	AUW120D 电子天平
	氨	HJ 533-2009	纳氏试剂分光光度法	0.01mg/m ³	721G 可见分光光度计
	硫化氢	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）（3.1.11.2）	亚甲基蓝分光光度法	0.001mg/m ³	721G 可见分光光度计
废水	pH	HJ 1147-2020	电极法	/	PHB-5 型便携式 pH 计
	悬浮物	GB 11901-89	重量法	/	FA2204 电子天平
	化学需氧量	HJ 828-2017	重铬酸盐法	4mg/L	GH-112 型标准微晶 COD 消解器
	氨氮	HJ 535-2009	纳氏试剂分光光度法	0.025mg/L	721G 可见分光光度计
	总磷	GB 11893-89	钼酸铵分光光度法	0.01mg/L	721G可见分光光度计

	总氮	HJ 636-2012	碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法	0.05mg/L	TU-1810DPC 紫外可见分光光度计
	动植物油	HJ 637-2018	红外分光光度法	0.06mg/L	OIL460 红外分光 测油仪
	噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境 噪声排放标准	/	AWA6228+型声级计 AWA6221A 型校准器

5.2 监测质量保证与质控措施

- 1.本次检测所有采样、检测人员均持证上岗。
- 2.本次检测所使用仪器、设备均经计量检定，且在有效期内使用。
- 3.检测数据和报告实行三级审核制度。
- 4.严格按照国家标准与技术规范实施检测。
- 5.检测过程实行空白检测、重复检测、加标回收、控制样品分析等质控措施，确保检测数据的准确性。质控统计详见表5-2~5-7。

表 5-2 全程空白样检测结果统计一览表

样品类型	检测项目	单位	检测结果	质控评价
废气	总烃	mg/m ³	ND	合格
	苯系物	mg/m ³	ND	合格
	颗粒物	mg/m ³	ND	合格
	氨	mg/m ³	ND	合格
废气	硫化氢	mg/m ³	ND	合格
废水	化学需氧量	mg/L	ND	合格
	氨氮	mg/L	ND	合格
	总磷	mg/L	ND	合格

备注：ND 表示检测结果低于方法检出限。

表 5-3 平行双样检测结果统计一览表

样品类型	检测项目	单位	检测值 A	检测值 B	相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)	质控评价
废气	非甲烷总烃	mg/m ³	1.27	1.49	8.0	15	合格
	苯系物	mg/m ³	ND	ND	0	5	合格
废水	化学需氧量	mg/L	43	44	1.1	10	合格
	氨氮	mg/L	1.21	1.25	1.6	5	合格
	总磷	mg/L	0.13	0.13	0	5	合格
	总氮	mg/L	6.03	5.85	1.5	5	合格

备注：ND 表示检测结果低于方法检出限。

表 5-4 有证标准物质检测结果统计一览表

样品类型	检测项目	单位	质控样编号及标准值	质控结果	质控评价
废气	甲烷	mg/m ³	质控样 67903008, 10.7±1.07	11.4	合格
	甲苯	mg/L	质控样 C22859, 86.1±7.2	84.2	合格
	氨	mg/L	质控样 206918, 1.76±0.09	1.79	合格
	硫化氢	mg/L	质控样 205565, 2.90±0.22	2.80	合格
废水	pH	无量纲	质控样 2021144, 7.35±0.05	7.37	合格
	化学需氧量	mg/L	质控样 2001197, 36.4±2.7	34.3	合格
	氨氮	mg/L	质控样 2005187, 25.4±1.30	26.1	合格
	总磷	mg/L	质控样 2039138, 0.228±0.014	0.236	合格
	总氮	mg/L	质控样 2032109, 3.16±0.22	3.20	合格
	石油类	mg/L	质控样 337223, 25.9±2.3	26.9	合格

表 5-5 加标回收检测结果统计一览表

样品类型	检测项目	加标回收率测试结果 (%)	允许加标回收率范围 (%)	质控评价
废水	总氮	100.9	90-110	合格

表 5-6 标准气体统计一览表

检测项目	现场监测设备监测值 (mg/m ³)				标准气体浓度值	质控评价
	监测前	监测中	监测后	监测后		
二氧化硫	监测前	148.1	152.5	149.0	156250026015, 148.1±5%	合格
	监测后	81.3	78.0	78.9	156241293053, 80.6±5%	合格
一氧化氮	监测前	150.6	151.2	152.1	202603310018, 151±5%	合格
	监测后	150.6	151.5	151.9	202603310018, 151±5%	合格

表 5-7 声级计校准结果统计一览表

校准时间	声级计型号	测量前校准值	测量后校准值	校准示值允许偏差	评价
2026 年 4 月 15 日	AWA6228+	93.7dB(A)	93.7dB(A)	94.0±0.5dB(A)	合格
2026 年 4 月 16 日	AWA6228+	93.8dB(A)	93.7dB(A)	94.0±0.5dB(A)	合格

表六 验收监测内容

验收监测内容:

此次竣工验收是对湖北科峰智能传动股份有限公司喷漆房、废气收集治理升级改造项目的环保设施的建设、运行和管理情况进行全面考核，对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测，同时检查各类污染防治措施是否达到设计能力和预期效果，并评价其他污染物排放是否符合设计要求和国家标准。

本次验收监测内容包括有：1) 废气监测；2) 废水监测；3) 厂界噪声监测。

(1) 废气监测

废气监测内容见表6-1。

表6-1 废气污染物排放监测内容

监测位置		监测因子	监测频次	备注
无组织 废气	厂界东侧外，上风向	非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯、颗粒物、氨、硫化氢	3次/天，2天	/
	厂界西南侧外，下风向			
	厂界西北侧外，下风向			
	五号车间北侧外	非甲烷总烃		
有组织 废气	新喷漆线废气排放口（DA006）	颗粒物、苯、甲苯、二甲苯、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃、管道风量、排气参数	3次/天，2天	/

(2) 废水监测

废水监测内容见表6-2。

表6-2 废水污染物排放监测内容

监测位置		监测因子	监测频次	备注	
废水	W1	生活污水1#排放口	pH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、动植物油	4次/天，2天	/
	W1	生活污水2#排放口	pH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、动植物油	4次/天，2天	

注：由于工业园区污水倒灌厂区污水管网，原污水排放口淤泥堵塞无法采样，建设单位要求在W1、W2处采样。

(3) 噪声监测

噪声监测内容见表6-3。

表6-3 噪声监测内容

监测点位		监测因子	监测频次
N1	厂界东侧外1m处	等效连续A声级	昼夜间各1次/天，2天
N2	厂界南侧外1m处		
N3	厂界西侧外1m处		
N4	厂界北侧外1m处		

本项目废气、废水、厂界噪声监测期间监测点位见下图6-1。



图6-1 项目验收监测点位图

表七 验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

根据现场调查以及资料数据显示，2026年4月15日~4月16日博创检测（湖北）有限公司对本项目的废气、废水、噪声进行现场采样监测。现场监测时生产状况正常，环保处理设施运行正常。生产负荷统计见下表。

表7-1 2026年4月15日生产负荷统计一览表

环评设计产能			验收实际产能			生产负荷
产品名称	数量	设计日产能	产品名称	数量	监测期日产能	
行星齿轮减速机	6000台	19.35台	行星齿轮减速机	6000台	20台	100%
高精度低速伺服减速机	10万台	322.58台	高精度低速伺服减速机	10万台	333台	100%
行星减速器	61万台套	1967.74台套	行星减速器	61万台套	2033台套	100%
谐波减速器	10万台套	322.58台套	谐波减速器	10万台套	333台套	100%
关节模组	5万台套	161.29台套	关节模组	5万台套	166台套	100%
AGV舵轮	1000台	3.23台	AGV舵轮	1000台	3台	100%
电动缸、关节模组及其他机电一体化产品	50台套	0.16台	电动缸、关节模组及其他机电一体化产品	50台套	0.16台套	100%
智能剥虾机	30台	0.096台	智能剥虾机	30台	0.1台	100%
多轴机器人及其他智能装备	50台	0.16台	多轴机器人及其他智能装备	50台	0.16台	100%
丝杠	5000套	16.13套	丝杠	5000套	16套	100%
行星减速机	35.8万台	1154.84台	行星减速机	35.8万台	1193台	100%
谐波减速器	5万台	161.29台	谐波减速器	5万台	166台	100%

表7-2 2026年4月16日生产负荷统计一览表

环评设计产能			验收实际产能			生产负荷
产品名称	数量	设计日产能	产品名称	数量	监测期日产能	
行星齿轮减速机	6000台	19.35台	行星齿轮减速机	6000台	20台	100%
高精度低速伺服减速机	10万台	322.58台	高精度低速伺服减速机	10万台	333台	100%
行星减速器	61万台套	1967.74台套	行星减速器	61万台套	2033台套	100%
谐波减速器	10万台套	322.58台套	谐波减速器	10万台套	333台套	100%
关节模组	5万台套	161.29台套	关节模组	5万台套	166台套	100%
AGV舵轮	1000台	3.23台	AGV舵轮	1000台	3台	100%
电动缸、关节模组及其他机电一体化产品	50台套	0.16台	电动缸、关节模组及其他机电一体化产品	50台套	0.16台套	100%

智能剥虾机	30台	0.096台	智能剥虾机	30台	0.1台	100%
多轴机器人及其他智能装备	50台	0.16台	多轴机器人及其他智能装备	50台	0.16台	100%
丝杠	5000套	16.13套	丝杠	5000套	16套	100%
行星减速机	35.8万台	1154.84台	行星减速机	35.8万台	1193台	100%
谐波减速机	5万台	161.29台	谐波减速机	5万台	166台	100%

验收监测结果:

(1) 废气检测结果

有组织废气

在验收监测期间,生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下,项目新喷漆线有组织废气非甲烷总烃、颗粒物、苯、甲苯、二甲苯、排放浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)排放限值要求;二氧化硫、氮氧化物排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)燃气锅炉限值要求。具体监测结果见下表。

表 7-3 新喷漆线废气排放口检测结果一览表

监测时间	管道名称		管道形状		管道高度 (m)			烟道截面积 (m ²)	标准限值	达标情况
	检测项目	单位	第一次	第二次	第三次	平均值	/	/		
2026年 4月15日	新喷漆线废气排放口		圆形		15			1.0936	/	/
	标干烟气流量	Nm ³ /h	26614	25956	29388	27319	/	/		
	烟气温度	°C	21.8	21.7	22.1	21.9	/	/		
	含氧量	%	20.8	20.9	20.9	20.9	/	/		
	流速	m/s	7.64	7.47	8.47	7.86	/	/		
	非甲烷总烃	浓度	mg/Nm ³	5.34	4.09	11.0	6.81	120	达标	
		排放速率	kg/h	0.142	0.106	0.323	0.190	10	达标	
	苯	浓度	mg/Nm ³	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	12	达标	
		排放速率	kg/h	/	/	/	/	0.5	达标	
	甲苯	浓度	mg/Nm ³	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	40	达标	

		排放速率	kg/h	/	/	/	/	3.1	达标	
二甲苯	浓度	mg/Nm ³	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	70	达标	
	排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	1.0	达标	
颗粒物	浓度	mg/Nm ³	2.2	3.4	2.6	2.7		120	达标	
	排放速率	kg/h	0.059	0.088	0.076	0.074		3.5	达标	
二氧化硫	浓度	mg/Nm ³	ND (3)	ND (3)	ND (3)	ND (3)		50	达标	
	排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	/	/	
氮氧化物	浓度	mg/Nm ³	ND (3)	ND (3)	ND (3)	ND (3)		200	达标	
	排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	/	/	
2026年 4月16 日	标干烟气流量		Nm ³ /h	26325	26274	25465	26021	/	/	
	烟气温度		°C	22.0	21.8	21.9	21.9	/	/	
	含氧量		%	20.8	20.9	20.8	20.8	/	/	
	流速		m/s	7.60	7.58	7.35	7.51	/	/	
	非甲烷总烃	浓度	mg/Nm ³	8.34	6.70	10.2	8.41		120	达标
		排放速率	kg/h	0.220	0.176	0.260	0.219		10	达标
	苯	浓度	mg/Nm ³	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	12	达标
		排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	0.5	达标
	甲苯	浓度	mg/Nm ³	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	40	达标
		排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	3.1	达标
二甲苯	浓度	mg/Nm ³	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	70	达标	
	排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	1.0	达标	

颗粒 物	浓度	mg/Nm ³	2.5	2.7	2.2	2.5	120	达标
	排放速 率	kg/h	0.066	0.071	0.056	0.064	3.5	达标
二氧 化硫	浓度	mg/Nm ³	ND (3)	ND (3)	ND (3)	ND (3)	50	达标
	排放速 率	kg/h	/	/	/	/	/	/
氮氧 化物	浓度	mg/Nm ³	ND (3)	ND (3)	ND (3)	ND (3)	200	达标
	排放速 率	kg/h	/	/	/	/	/	/

备注：1、ND 表示检测结果低于方法检出限。2、新喷漆线废气排气筒进口 2026 年 4 月 15 日的含氧量为 21.0%；2026 年 4 月 16 日的含氧量为 21.0%。

无组织废气

在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，项目厂界无组织废气颗粒物、非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放限值要求，氨、硫化氢排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1排放限值要求；厂区内无组织废气非甲烷总烃排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录A中标准限值要求。具体监测结果见下表。

表7-4 无组织废气检测结果一览表

监测时 间	检测 项目	点位 编号	检测结果 (mg/m ³)			监测期间 气象参数	标准限值 (mg/m ³)	达标 情况
			第一次	第二次	第三次			
2026 年 4 月 15 日	颗粒物	G1	0.226	0.241	0.253	阴，20~23℃ 东风 1.8m/s， 气压 100.9Kpa	1.0	达标
		G2	0.368	0.380	0.385			
		G3	0.435	0.457	0.465			
	非甲烷 总烃	G1	1.38	1.19	1.17		4.0	达标
		G2	1.47	1.50	1.64			
		G3	1.74	1.73	1.77			
	苯	G1	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)		0.4	达标
		G2	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)			
		G3	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)			
	甲苯	G1	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)		2.4	达标

2026年 4月16 日	二甲苯	G2	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	阴, 18~21℃ 东风 1.9m/s, 气压 101.2Kpa	1.2	达标		
		G3	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)					
		G1	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)					
		G2	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)					
		G3	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)					
		氨	G1	0.07	0.06				0.06	1.5
	G2		0.11	0.09	0.08					
	G3		0.14	0.11	0.13					
	硫化氢	G1	ND (0.001)	ND (0.001)	ND (0.001)		0.06	达标		
		G2	ND (0.001)	0.001	0.001					
		G3	ND (0.001)	ND (0.001)	ND (0.001)					
	2026年 4月16 日	颗粒物	G1	0.208	0.219		0.201	阴, 18~21℃ 东风 1.9m/s, 气压 101.2Kpa	1.0	达标
			G2	0.357	0.378		0.363			
			G3	0.407	0.441		0.423			
		非甲烷 总烃	G1	0.94	0.90		0.82		4.0	达标
G2			1.44	1.45	1.47					
G3			1.26	1.37	1.08					
苯		G1	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	0.4	达标			
		G2	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)					
		G3	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)					
甲苯		G1	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	2.4	达标			
		G2	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)					
		G3	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)					
二甲苯	G1	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)	1.2	达标				
	G2	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)						
	G3	ND (0.0015)	ND (0.0015)	ND (0.0015)						

	氨	G1	0.09	0.08	0.09		1.5	达标
		G2	0.11	0.10	0.11			
		G3	0.12	0.13	0.15			
	硫化氢	G1	ND (0.001)	ND (0.001)	ND (0.001)		0.06	达标
		G2	ND (0.001)	0.001	ND (0.001)			
		G3	0.001	0.001	ND (0.001)			

表7-5 厂区内无组织废气检测结果一览表

监测时间	监测点位	检测项目	检测结果 (mg/m ³)				监测期间气象参数	标准限值 (mg/m ³)	达标情况
			第一次	第二次	第三次	平均值			
2026年4月15日	五号车间北侧外	非甲烷总烃	2.67	3.79	2.24	2.90	阴, 22°C 东风 1.7m/s, 气压 100.7Kpa	10	达标
2026年4月16日	五号车间北侧外	非甲烷总烃	1.54	3.76	2.54	2.61	阴, 21°C 东风 1.8m/s, 气压 101.1Kpa	10	达标

(2) 废水监测结果

在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，本项目生活污水各污染物检测结果均低于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准及黄冈市禹王新区污水处理厂接管标准。具体监测结果见下表。

表7-6 生活污水1#排放口废水检测结果一览表

监测时间	检测项目	单位	检测结果					标准限值	达标情况
			第一次	第二次	第三次	第四次	均值或范围		
2026年4月15日	pH	无量纲	7.3	7.2	7.3	7.2	7.2-7.3	6-9	达标
	悬浮物	mg/L	20	19	14	17	17.5	250	达标
	化学需氧量	mg/L	44	42	43	44	43.25	350	达标
	氨氮	mg/L	1.23	1.89	1.77	1.61	1.625	30	达标

	总磷	mg/L	0.13	0.09	0.09	0.11	0.105	4	达标
	总氮	mg/L	5.94	6.37	6.67	6.33	6.328	40	达标
	动植物油	mg/L	0.32	0.33	0.33	0.32	0.325	100	达标
2026年 4月16日	pH	无量纲	7.4	7.2	7.3	7.2	7.2-7.4	6-9	达标
	悬浮物	mg/L	18	29	23	30	77.5	250	达标
	化学需氧量	mg/L	62	65	59	67	63.25	350	达标
	氨氮	mg/L	3.97	4.46	3.48	3.58	3.873	30	达标
	总磷	mg/L	0.38	0.25	0.36	0.32	0.328	4	达标
	总氮	mg/L	6.16	6.46	5.81	6.28	6.178	40	达标
	动植物油	mg/L	0.28	0.28	0.29	0.26	0.278	100	达标

表7-7 生活污水2#排放口废水检测结果一览表

监测时间	检测项目	单位	检测结果					标准限值	达标情况
			第一次	第二次	第三次	第四次	均值或范围		
2026年 4月15日	pH	无量纲	7.5	7.3	7.6	7.5	7.3-7.6	6-9	达标
	悬浮物	mg/L	75	120	100	111	101.5	250	达标
	化学需氧量	mg/L	108	113	98	111	107.5	350	达标
	氨氮	mg/L	19.3	18.7	21.5	18.9	19.6	30	达标
	总磷	mg/L	1.76	1.69	1.82	1.89	1.79	4	达标
	总氮	mg/L	24.1	22.7	28.6	22.9	24.575	40	达标
	动植物油	mg/L	1.45	1.42	1.41	1.40	1.42	100	达标
	pH	无量纲	7.7	7.6	7.5	7.4	7.4-7.7	6-9	达标

2026年 4月16日	悬浮物	mg/L	70	95	80	146	97.75	250	达标
	化学需氧量	mg/L	242	222	243	229	234	350	达标
	氨氮	mg/L	27.5	20.1	27.9	19.9	23.85	30	达标
	总磷	mg/L	3.90	3.42	3.78	3.84	3.735	4	达标
	总氮	mg/L	32.6	25.5	32.2	25.3	28.9	40	达标
	动植物油	mg/L	3.34	3.33	3.27	3.32	3.315	100	达标

(3) 噪声检测结果

在验收监测期间，该项目各设施运转正常，项目运营期厂界南侧、西侧、北侧噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的4类标准；东侧噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。噪声具体监测结果见下表。

表7-8 项目噪声检测结果一览表

监测时间	测点编号	测点位置	测量值/dB(A)		标准值 昼间/夜间	达标情况
			昼间 (6:00--22:00)	夜间 (6:00--22:00)		
2026 年4月 15日	N1	厂界东侧 外1m处	61	52	65/55	达标
	N2	厂界南侧 外1m处	65	54	70/55	达标
	N3	厂界西侧 外1m处	66	50	70/55	达标
	N4	厂界北侧 外1m处	64	43	70/55	达标
2026 年4月 16日	N1	厂界东侧 外1m处	60	46	65/55	达标
	N2	厂界南侧 外1m处	62	49	70/55	达标
	N3	厂界西侧 外1m处	63	49	70/55	达标
	N4	厂界北侧 外1m处	61	48	70/55	达标

(4) 污染物排放总量核算

根据国家确定的COD、氨氮、总磷/磷酸盐、SO₂、NO_x、非甲烷总烃、烟粉

尘等七种污染物实施总量控制。根据国家对实施污染物排放总量控制的要求以及本项目的工艺特征和污染物排放特点，确定此项目污染物排放量控制因子为颗粒物、COD、氨氮。

根据《湖北科峰智能传动股份有限公司喷漆房、废气收集治理升级改造项目项目环境影响报告表》及批复相关内容，本次项目污染物颗粒物、挥发性有机物，二氧化硫、氮氧化物、COD、氨氮。

本项目不涉及新增生活污水，项目生产废水不外排，全厂废水总量指标未超出已批准总量指标无需申请废水总量控制指标。

因此项目COD、氨氮总量考核指标分别为 1.892t/a、0.189t/a。污水中污染物的排放量是基于由禹王新区污水处理厂处理达标后排入纳污水体情况下的水污染物排放总量，故本项目水污染物排放总量已纳入禹王新区污水处理厂总量控制指标，其总量指标由该污水处理厂分配，本项目不单独另设污染物排放总量控制指标。

项目天然气燃烧废气、喷漆废气、固话废气经收集后经“洗涤塔+除湿+沸石转轮吸附+CO催化燃烧”处理后通过15m高的排气筒（DA006）排放。环评确认本项目污染物总量为：COD：1.892t/a、氨氮：0.189t/a，非甲烷总烃（有组织）：0.141t/a，无组织：0.034t/a，颗粒物（有组织）：0.0189t/a，无组织：0.015t/a，SO₂：0.008t/a、NO_x：0.075t/a。

实际验收情况：生产废水经污水处理站（隔油调节池+1#氧化反应器+芬顿反应器+2#反应器+气浮机+混凝沉淀+吸附设备）处理后，回用于生产，不外排；生活污水经隔油池+化粪池处理后通过市政管网进入禹王新区污水处理厂进行后续处理。新喷漆线废气（天然气燃烧废气、喷漆废气、固话废气）收集后经“洗涤塔+除湿+沸石转轮吸附+CO催化燃烧”处理后通过15m高的排气筒（DA006）排放。

根据管理部门要求，项目总量控制指标为：非甲烷总烃：0.175t/a，颗粒物：0.0189t/a，SO₂：0.008t/a、NO_x：0.075t/a。项目喷漆线年工作 90 天。项目污染物排放量核算情况见下表。

表7-9 项目有组织废气污染物排放总量统计表

污染物	实际平均排放速率 (kg/h)	工作时间 (h/a)	负荷	污染物实际排放量 (t/a)	污染物环评总量控制指标 (t/a)
非甲烷总烃	0.2045	270	100%	0.0892 (有组织0.055+无组织0.034)	0.175
颗粒物	0.069	270	100%	0.0186	0.0189
污染物	浓度 (mg/L)	工作时间 (h/a)	负荷	污染物实际排放量 (t/a)	污染物环评总量控制指标 (t/a)
氮氧化物	0.15	270	100%	0.0011	0.008
二氧化硫	0.15	270	100%	0.0011	0.075

备注：废气污染物排放总量=平均排放速率×年排放时间/1000/生产负荷）；
 废气污染物总量=平均风量*浓度（检出限一半）*工作时长

综上，项目废气污染物颗粒物、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物实际排放总量在环评总量控制指标要求的范围内。

表八 环保检查结果

固体废物综合利用处理：

项目产生的固体废物主要为生活垃圾、废漆渣、废漆桶/稀释剂桶、废槽液和槽渣、回用水浓水等。生活垃圾由垃圾桶收集后由环卫清运；废漆渣、废漆桶/稀释剂桶、废槽液和槽渣、回用水浓水暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

环保管理制度及人员责任分工：

公司已经成立了环保管理领导小组，由公司经理吴俊峰担任负责人，协调和管理公司的环保工作，各个岗位均有专人负责管理。

环保设施运行、维护情况



新喷漆线废气排气筒



吸附装置+催化燃烧



废气治理设施



车间防渗



废气收集管道



集气罩



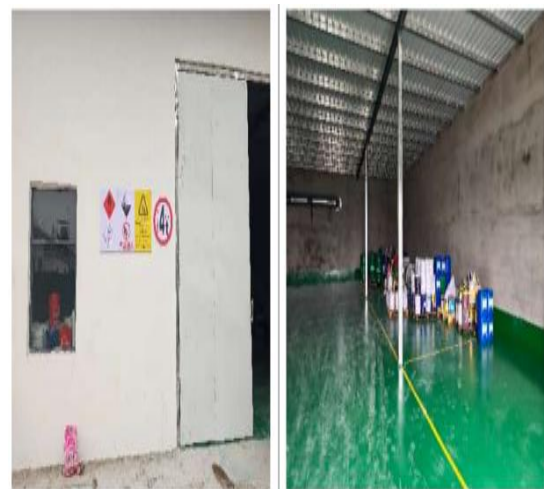
生活污水排放口



污水处理站



污水处理站工艺流程



危废暂存间



一般固废暂存间

/

/

卫生防护距离落实情况

根据项目环境影响评价报告表及批复的内容，项目周边均为工业企业，项目卫生防护距离内无敏感保护目标。项目卫生防护距离内没有新建居民住宅、医院、学校等环境所保护的敏感目标，因此已落实卫生防护距离要求。

项目竣工环境保护验收清单落实情况

该项目环保审批手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定和排污许可证要求，做到了环保设施与项目同时设计，同时施工，同时投入运行。对比环评报告表环保设施竣工验收清单，项目实际环保措施落实情况及环保投资如下：

表8-1 项目“三同时”落实情况与实际环保投资一览表

项目	污染源	环评环保设施	总投资(万元)	预计处理效果	实际采取的环保措施	总投资(万元)	落实情况
	生产废水	生产废水经污水处理站(隔油调节池+1#氧化反应器+芬顿反应器+2#反应器+气浮机+混凝沉淀+吸附设备)处理后,回用于生产,不外排	10	不外排	生产废水经污水处理站(隔油调节池+1#氧化反应器+芬顿反应器+2#反应器+气浮机+混凝沉淀+吸附设备)处理后,回用于生产,不外排	10	已落实

废气	喷漆废气、固化废气、天然气燃烧废气	洗涤塔+除湿+沸石转轮吸附+CO催化燃烧+15m高排气筒 (DA006)	80	满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)标准要求； 满足《挥发性有机物无组织排放控制标准(发布稿)》(GB37822-2019)要求。	新喷漆线废气经洗涤塔+除湿+沸石转轮吸附+CO催化燃烧+15m高排气筒 (DA006) 排放	80	已落实	
噪声	设备噪声	隔声、消声、减震等措施	2	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中“3类”、“4类”标准要求	采用低噪声设备,合理布局,通过消声、减振、隔声、距离衰减	2	已落实	
固废	生活垃圾	交由环卫部门清运	/		交由环卫部门清运	/	已落实	
	危险废物	废漆渣	定期交由有资质单位处置	妥善处置,不排入外环境	暂存与危废暂存间,定期交由资质单位处置	3	已落实	
		废漆桶/稀释剂桶						
		废槽液和槽渣						
回用水浓水								
合计			95	合计			95	/

表8-2 项目环评批复落实一览表

项目	环评批复中提出的环境保护措施	环境保护措施的实际执行情况	是否落实
建设内容	项目位于黄冈产业园现有厂区内,总投资450万元,其中环保投资95万元。建设内容主要为对现有喷漆房进行升级改造,以及部分车间的废气收集、处理措施进行技术改造。	项目位于黄冈产业园现有厂区内,总投资450万元,其中环保投资95万元。建设内容主要为对现有喷漆房进行升级改造,以及部分车间的废气收集、处理措施进行技术改造。	已落实
废气	喷漆废气、固化废气、天然气燃烧废气经洗涤塔+除湿+沸石转轮吸附+CO催化燃烧+15m高排气筒 (DA007)	新喷漆线废气经洗涤塔+除湿+沸石转轮吸附+CO催化燃烧+15m高排气筒 (DA006)	已落实
废水	生产废水经污水处理站(隔油调节池+1#氧化反应器+芬顿反应器+2#反应器+气浮)	生产废水经污水处理站(隔油调节池+1#氧化反应器+芬顿反应器+2#反应器+气浮)	已落实

	机+混凝沉淀+吸附设备)处理后,回用于生产,不外排。生活污水经隔油池+化粪池处理后进入禹王新区污水处理厂。	浮机+混凝沉淀+吸附设备)处理后,回用于生产,不外排。生活污水经隔油池+化粪池处理后进入禹王新区污水处理厂。	
噪声	选用低噪声设备,合理布局,通过消声、减振、隔声、距离衰减等。	采用低噪声设备,通过合理布局,消声、减振、隔声、距离衰减等。	已落实
固体废物	设置生活垃圾收集站、一般工业固废暂存间及危险废物贮存场,分别存放生活垃圾、一般工业固废(如废边角料、除尘器收尘、废耐火材料、废包装材料)、危险废物(废切削液、废机油、漆渣等)分别存放在不同的收集点。危险废物与生活垃圾、一般工业固废分开存放,危废贮存场所根据存放危废的不同,分别设存放间	设置了生活垃圾收集点、在厂区北侧设置一般工业固废暂存间和危险废物贮存间,分别存放生活垃圾、一般工业固废(如废边角料、除尘器收尘、废耐火材料、废包装材料)、危险废物(废切削液、废机油、漆渣等)分别存放在不同的收集点。危险废物与生活垃圾、一般工业固废分开存放,危废贮存场所根据存放危废的不同,分类存放,并设置了活性炭处理装置。	已落实
环境风险	依托原有一座165m ³ 应急事故池容积,并编制环境应急预案。	在污水处理站旁设有一座165m ³ 应急事故池容积,已编制环境应急预案。	已落实
	应建立严格的环境保护与安全管理制,制定突发环境事件应急预案并报我局备案,定期开展环境风险应急防范预案演练,严格操作规程,防止各种事故带来的环境污染。做好人员培训和内部管理工作。建立完备的环境管理制度和有效的环境管理体系,明确环境管理岗位职责要求和责任人,制定岗位培训计划等。做好档案管理。	已建立环境保护与安全管理制,已制定突发环境事件应急预案并报黄冈市生态环境局备案,定期开展环境风险应急防范预案演练,严格按照操作规程,防止各种事故带来的环境污染。已做好人员培训和内部管理工作。已建立完备的环境管理制度和有效的环境管理体系,明确了环境管理岗位职责要求和责任人,制定了岗位培训计划。做好档案管理。	已基本落实

监测计划

结合环评及批复要求及本项目特点,依据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)、《排污单位自行监测技术指南 涂装》(HJ1086-2020)自行监测计划要求,建设单位应定期委托第三方对项目排放的污染物进行监测,具体监测内容如下。

(1) 监测计划: 本项目监测计划见表8-3。

表 8-3 监测计划一览表

项目	监测点位	监测指标	监测频次	监测机构
有组织废气	新喷漆线废气排气筒	氮氧化物	1次/1月	
		非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯、颗粒物、二氧化硫	1次/1年	

无组织 废气	厂界四周	颗粒物、NMHC、二甲苯、苯、 甲苯、氨、硫化氢	1次/1年	委托第三方有资质 监测单位
	厂区内	NMHC	1次/1年	
噪声	厂界四周	等效连续A声级	1次/1季	

(2) 监测数据的分析处理与管理

①在监测过程中，如发现某参数有超标异常情况，应分析原因并上报管理机构，及时采取改进或加强污染控制的措施；

②建立合理可行的监测质量保证措施；保证监测数据客观、公正、准确、可靠、不受行政和其它因素的干预；

③定期（月、季、年）对监测数据进行综合分析，掌握废气达标排放情况，并向管理机构作出书面汇报；

④建立监测资料档案。

表九 验收监测结论

验收监测结论:

1、环境保护设施调试运行效果

(1) 污染物排放监测结果

在验收监测期间的生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，通过监测结果分析得出以下结论：

①该项目落实了环境影响评价建议和审批意见要求，建设单位执行环保“三同时”制度，基本做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，落实了提出的污染防治措施和建议及相应环保投资。

②废水处置情况：

验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，项目废水主要为生活污水，生产废水。生活污水经化粪池和隔油池处理后经厂区污水总排口进入市政管网，最后排入黄冈市禹王新区污水处理厂进行后续处理。生产废水经污水处理站（隔油调节池+1#氧化反应器+芬顿反应器+2#反应器+气浮机+混凝沉淀+吸附设备）处理后，回用于生产，不外排；外排废水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准及黄冈市禹王新区污水处理厂接管标准。

③废气监测结果：

无组织废气：在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，项目厂界无组织废气颗粒物、非甲烷总烃、苯、甲苯、二甲苯排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放限值要求，氨、硫化氢排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1排放限值要求；厂区内无组织废气非甲烷总烃排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录A中标准限值要求。

有组织废气：在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，项目新喷漆线有组织废气非甲烷总烃、颗粒物、苯、甲苯、二甲苯、排放浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）排放限值要求；二氧化硫、氮氧化物排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）燃气锅炉限值要求。

④噪声监测结果：

在验收监测期间，该项目各设施运转正常，项目运营期厂界南侧、西侧、北侧噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的4类标准；东侧噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

⑤固体废物处置调查情况：项目产生的固体废物主要为废漆渣、废漆桶/稀释剂桶、废槽液和槽渣、回用水浓水等。生活垃圾由垃圾桶收集后由环卫清运；废漆渣、废漆桶/稀释剂桶、废槽液和槽渣、回用水浓水暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

⑥验收监测期间，项目废气污染物非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物实际排放总量分别为0.0892t/a，0.0011t/a，0.0011t/a，0.0186t/a；无组织废气非甲烷总烃排放总量为0.441t/a，在环评总量控制指标要求的范围内。

2、验收结论

经查，湖北科峰智能传动股份有限公司喷漆房、废气收集治理升级改造项项目项目落实了环评及批复的要求，并依据验收监测结果，废气、废水、噪声主要污染指标达标排放，固体废物妥善处置。符合环境保护验收条件，同意通过验收。

3、建议

（1）加强环境管理，做好设备的运行和维护，确保废气、废水、噪声稳定达标排放，并按照排污许可证监测计划定期开展环境监测。

（2）严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中危险废物暂存间贮存要求，加强危险废物转运过程管理，完善台账制度，严格落实防渗措施要求。

（3）做好人员培训和内部管理工作。建立完备的环境管理制度和有效的环境管理体系，明确环境管理岗位职责要求和责任人，制定岗位培训计划等。做好档案管理。

（4）规范事故应急池的建设。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）： 湖北科峰智能传动股份有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	喷漆房、废气收集治理升级改造项目					建设地点	湖北省黄冈市黄冈高新技术产业开发区黄冈产业园				
	建设单位	湖北科峰智能传动股份有限公司					邮编	438000	联系电话	13607256785		
	行业类别	C3453齿轮及齿轮减、变速箱制造	建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造		建设项目开工日期	2024年12月	投入试运行日期	2025年1月			
	设计生产能力	喷漆房、废气收集治理升级改造					实际生产能力	喷漆房、废气收集治理升级改造				
	投资总概算（万元）	450	环保投资总概算（万元）	95	所占比例%	21	环保设施设计单位	湖北璞瑞置欣环境科技有限公司				
	实际总投资（万元）	450	实际环保投资（万元）	95	所占比例%	21	环保设施施工单位	湖北璞瑞置欣环境科技有限公司				
	环评审批部门	黄冈市生态环境局	批准文号	黄环审[2024]159号		批准时间	2024年12月16日		环评单位	湖北黄达环保技术咨询有限公司		
	初步设计审批部门	/	批准文号	/		批准时间	/		环保设施监测单位	博创检测（湖北）有限公司		
	环保验收审批部门	/	批准文号	/		批准时间	/					
	废水治理（万元）	10	废气治理（万元）	80	噪声治理（万元）	2	固废治理(万元)	3	绿化及生态(万元)	0	其它(万元)	0
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(10)	排放增减量(11)
	废水									/		
	化学需氧量											
	氨氮											
	工业固体废物											
	危险废物											
	二氧化硫		5.62		0.0011		0.0011	0.0011		0.0011		
	氮氧化物		5.62		0.0011		0.0011	0.0011		0.0011		
	颗粒物		2.58		0.0186		0.0186	0.0186		0.0186		
	非甲烷总烃(有组织+无组织)		12.39		0.0892		0.0892	0.0892		0.0892		
与项目有关的其它特征污染物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（11）=（6）-（8）-（10），（9）=（4）-（5）-（8）-（10）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年